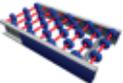
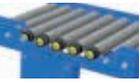
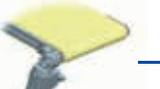
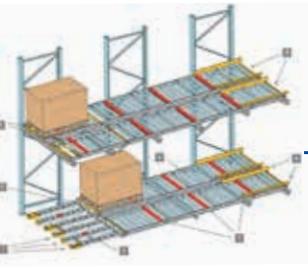
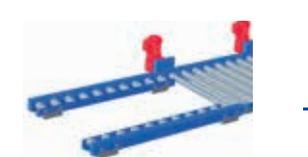
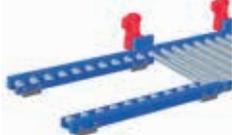
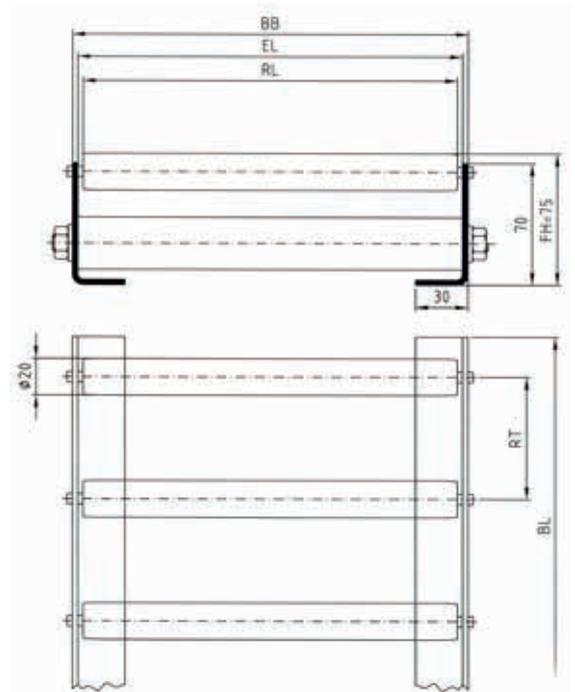


FÖRDERTECHNIK

Inhaltsverzeichnis – Fördertechnik

		Minirollbahn SRB 20	10
		Röllchenbahn SRB 48 • Rollenbahnen SRB 50K • SRB 50S • Zubehör Rollenbahnen	11 – 14
		Verstellunterstützungen UST 40 • UST 60 / UST 80	15 – 17
		Rollenbahn mit Kettenantrieb KRB 50	18
		Rollenbahn mit Poly-V Riemenantrieb PRB 50	19
		Rollenbahn mit Zahnriemenantrieb ZRB 50	20
		Tragrollenkurven RBK 20A / RBK 20S • RBK 30A / RBK 30S • RBK 50A / RBK 50S	21 – 23
		Zahnriemenförderer	24 – 27
		Förderbänder AFB 50 • NFB 50 • AFB 80 • AFB 80-T • SFB 90 / SFB 110 • SFB 150	28 – 33
		Förderbänder in Sonderausführung	34
		Förderbandkurve FBK 90° / FBK 180°	35
		Fördergurte	36
		Kunststoffgliederförderer GFB 50 • GFB 90	37 – 38
		Modulbänder	39
		Palettenrollbahn SRB 80 / SRB 89	40
		Schwerkraftrollbahnsystem	41
		Palettenrollbahn mit Kettenantrieb KRB 89	42
		Palettenrollbahn mit Zahnriemenantrieb ZRB 89	43
		Palettenrollbahn für Aufgabe/Entnahme mittels Gabelhubwagen	44
		Kettenförderer QUK	45
		Eckumsetzer • Dreheinheit • Fahr-/Verfahrwagen	46 – 48
		Angetriebene Rollenbahnen in Sonderausführung	49
		Palettenmagazin PALOMAT	50
		Palettenaufgabe-/entnahmestation	52
		Elektrisches Zubehör	54

Minirollenbahn SRB 20



Die Schwerkraft-Minirollbahnen sind geeignet für Stückguttransport. Horizontal durch händisches Weiterschieben oder durch Schwerkraft mit ca. 2 - 5 % Gefälle. Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 50 kg/m

Der Rahmen besteht aus verzinkten Stahl-L-Profilen 70x30x3 mm mit verschraubten Querdistanzen.

Durch ein Lochraster kann die Rollenteilung beliebig im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden.

Die Tragrollen sind aus Stahl oder Kunststoff \varnothing 20 mm und mit Stahlachse \varnothing 6 mm axial gefedert - dadurch ist ein schneller Ein- und Ausbau möglich [Modell 0500].

Die eingepressten Lagerschilder sind aus Kunststoff mit Stahlkugellagerung.

Die 90°-Kurven werden mit einem Innenradius von 360 mm gefertigt und die Tragrollen sind mit Kunststoff-Konuselementen ausgestattet. Siehe Seite 21.

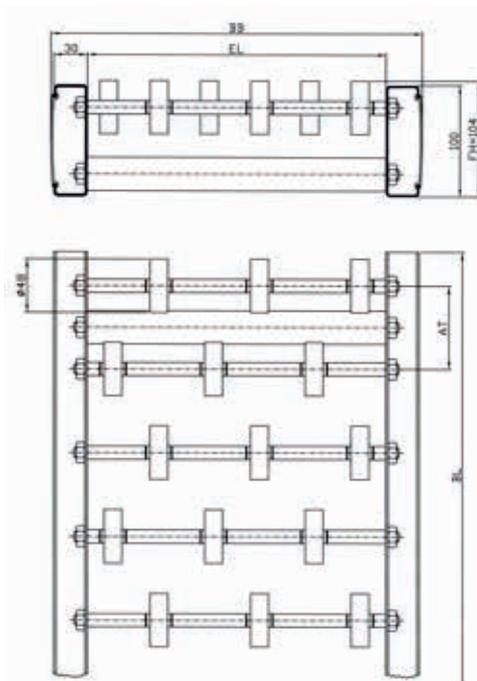
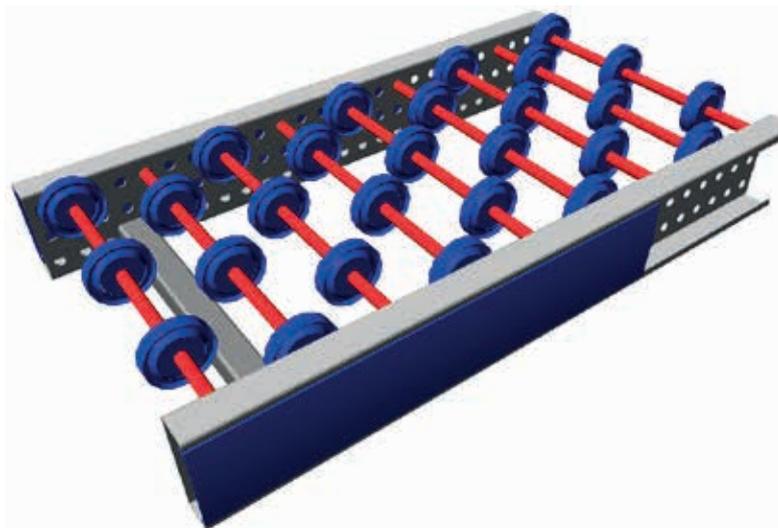
Standard-Type Bahnbreite BB (mm)	Rollenlänge RL (mm)	Rollenteilung RT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge			
			BL 1 m	BL 1,5 m	BL 2 m	BL 3 m
130	120	25	101001	101009	101018	101026
		50	101002	101010	101019	101027
230	220	25	101003	101012	101020	101028
		50	101004	101013	101021	101029
330	320	25	101005	101014	101022	101030
		50	101006	101015	101023	101031
430	420	25	101007	101016	101024	101032
		50	101008	101017	101025	101033

Bei der Bestellung bitte angeben: Röllchen aus Stahl oder Kunststoff.

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung siehe Seite 15.

Röllchenbahn mit C-Profil SRB 48



Röllchen in oberer Lochreihe montiert

Die Schwerkraft-Röllchenbahnen sind geeignet für Stückguttransport. Horizontal durch händisches Weiterschieben oder durch Schwerkraft mit ca. 2 – 5 % Gefälle. Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Bahnbreite, Röllchenteilung und Röllchenachsteilung.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Röllchenachsen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 50 kg/m

Der Rahmen besteht aus verzinkten Stahl-C-Profilen 100x30x11x2 mm mit verschraubten Querdistanzen.

Das C-Profil wird mit einer eingeschobenen Kunststoffleiste geschlossen und bildet somit eine formschöne Einheit.

Durch ein Lochraster kann die Röllchenteilung beliebig im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden.

Die Röllchenachsen können in der oberen Lochreihe (= Standard) bzw. in der mittleren Lochreihe montiert werden, um das C-Profil als Seitenführung zu verwenden.

Die gelagerten Röllchen sind aus Stahl oder Kunststoff Ø 48 mm und auf Stahlachsen aufgeschoben, welche mit dem C-Profil verschraubt sind. Die einzelnen Röllchen sind mit Kunststoffrohre distanziert.

Die 90°-Kurven werden mit einem Innenradius von 830 mm gefertigt.

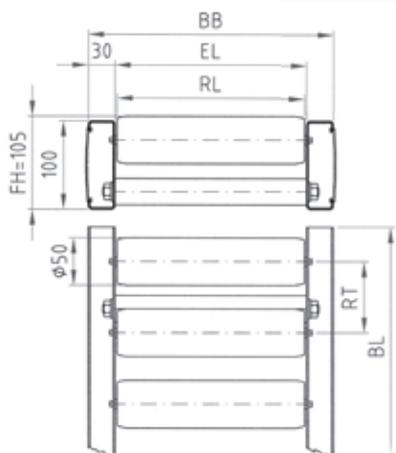
Standard-Type Bahnbreite BB (mm)	Röllchen/Achse	Achsteilung AT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge				90°-Kurve
			BL 1 m	BL 1,5 m	BL 2 m	BL 3 m	
320	3	75	106001	106013	106025	106037	106049
		100	106002	106014	106026	106038	
		150	106003	106015	106027	106039	
		200	106004	106016	106028	106040	
470	4	75	106005	106017	106029	106041	106053
		100	106006	106018	106030	106042	
		150	106007	106019	106031	106043	
		200	106008	106020	106032	106044	
620	5	75	106009	106021	106033	106045	106057
		100	106010	106022	106034	106046	
		150	106011	106023	106035	106047	
		200	106012	106024	106036	106048	

Bei der Bestellung bitte angeben: Röllchen aus Stahl oder Kunststoff.

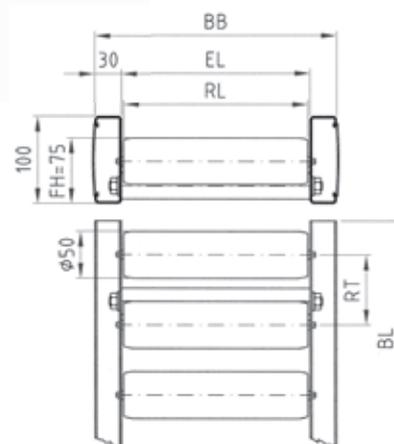
Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör wie Verstellunterstützung, Seitenführung, Endanschlag siehe Seite 15 bzw. 14.

Rollenbahn mit C-Profil und Kunststofftragrollen SRB 50K



Tragrollen in oberer Lochreihe montiert



Tragrollen in mittlerer Lochreihe montiert

Die Schwerkraft-Leichtrollenbahnen sind geeignet für Stückguttransport. Horizontal durch händisches Weiterschieben oder durch Schwerkraft mit ca. 2 - 5 % Gefälle. Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 100 kg/m

Der Rahmen besteht aus verzinkten Stahl-C-Profilen 100x30x11x2 mm mit verschraubten Querdistanzen.

Das C-Profil wird mit einer eingeschobenen Kunststoffleiste geschlossen und bildet somit eine formschöne Einheit.

Durch ein Lochraster kann die Rollenteilung beliebig im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden.

Die Tragrollen können in der oberen Lochreihe (= Standard) bzw. in der mittleren Lochreihe montiert werden, um das C-Profil als Seitenführung zu verwenden. Die Tragrollen sind aus Kunststoff Ø 50x2,8 mm und mit Stahlachse Ø 10 mm axial gefedert – dadurch ist ein schneller Ein- und Ausbau möglich. Die eingepressten Lagerschilder sind aus Kunststoff mit Stahlkugellagerung. Die 90°-Kurven werden mit einem Innenradius von 830 mm gefertigt und die Tragrollen sind mittig geteilt.

Kurven mit Kunststoff-Konuselementen siehe Seite 23.

Standard-Type Bahnbreite BB (mm)	Rollenlänge RL (mm)	Rollenteilung RT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge				90°-Kurve Rollen mittig geteilt
			BL 1 m	BL 1,5 m	BL 2 m	BL 3 m	
320	250	75	103001	103013	103025	103037	103049
		100	103002	103014	103026	103038	
		150	103003	103015	103027	103039	
		200	103004	103016	103028	103040	
470	400	75	103005	103017	103029	103041	103053
		100	103006	103018	103030	103042	
		150	103007	103019	103031	103043	
		200	103008	103020	103032	103044	
620	550	75	103009	103021	103033	103045	103057
		100	103010	103022	103034	103046	
		150	103011	103023	103035	103047	
		200	103012	103024	103036	103048	

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör wie Verstellunterstützung, Seitenführung, Endanschlag siehe Seite 15 bzw. 14.

Rollenbahn mit C-Profil und Stahltragrollen SRB 50S



Die Schwerkraft-Leichtrollenbahnen sind geeignet für Stückguttransport. Horizontal durch händisches Weiterschieben oder durch Schwerkraft mit ca. 2 - 5 % Gefälle in Kombination mit Bremstragrollen bzw. Bremsrollen. [Siehe Seite 74 bzw. 75.] Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung. In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 200 kg/m

Der Rahmen besteht aus verzinkten Stahl-C-Profilen 100x30x11x2 mm mit verschraubten Querdistanzen. Das C-Profil wird mit einer eingeschobenen Kunststoffleiste geschlossen und bildet somit eine formschöne Einheit.

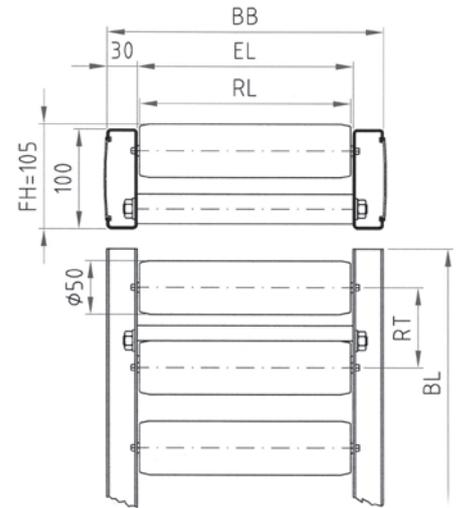
Durch ein Lochraster kann die Rollenteilung beliebig im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden.

Die Tragrollen können in der oberen Lochreihe (= Standard) bzw. in der mittleren Lochreihe montiert werden, um das C-Profil als Seitenführung zu verwenden. Die Tragrollen sind aus Stahl $\varnothing 50 \times 1,5$ mm und mit Stachse $\varnothing 10$ mm axial gefedert - dadurch ist ein schneller Ein- und Ausbau möglich.

Die eingepressten Lagerschilder sind aus Stahlblech mit Stahlkugellagerung.

Die 90°-Kurven werden mit einem Innenradius von 830 mm gefertigt und die Tragrollen sind mittig geteilt.

Kurven mit Kunststoff-Konuselementen siehe Seite 23.



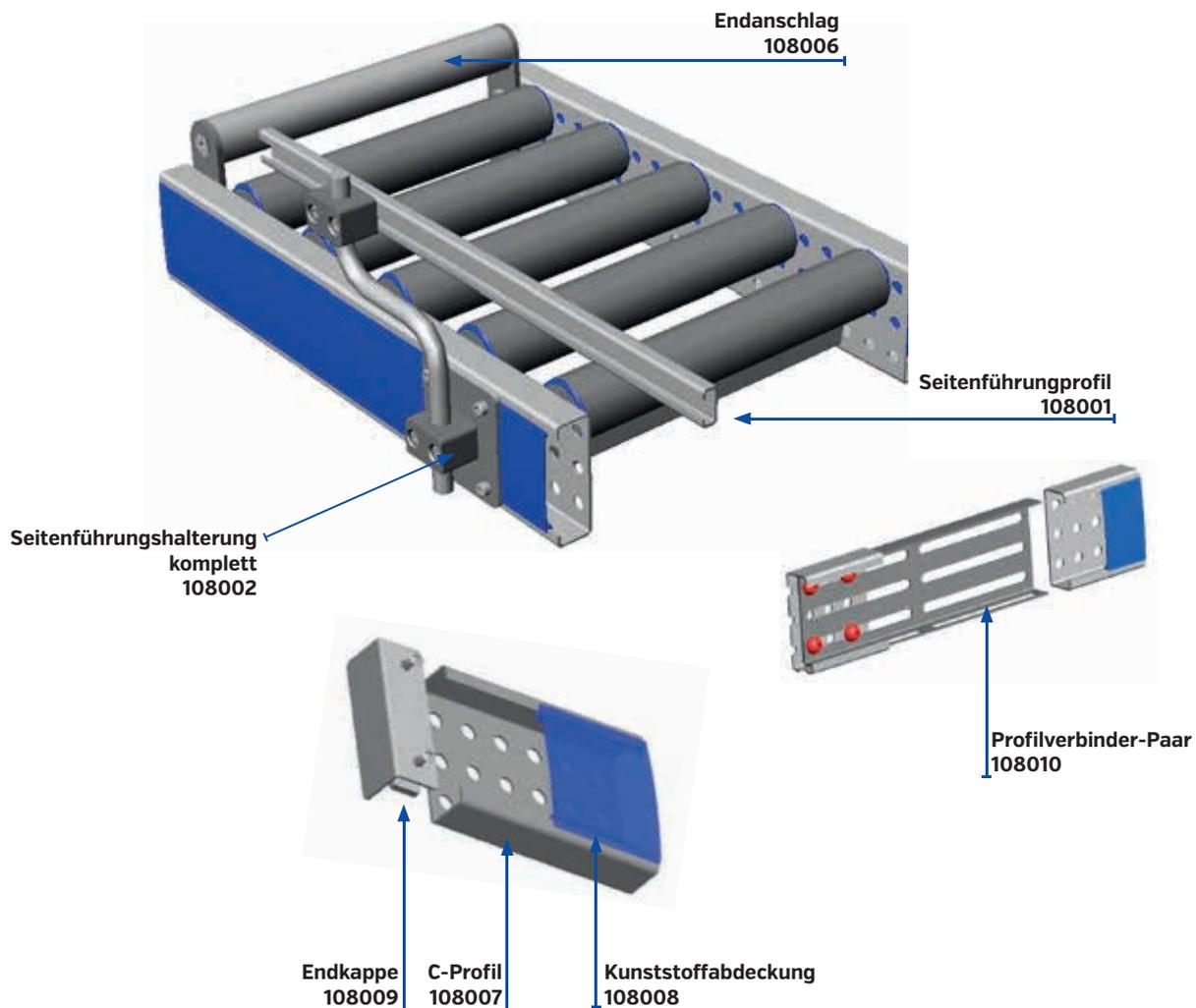
Tragrollen in oberer Lochreihe montiert

Standard-Type Bahnbreite BB (mm)	Rollenlänge RL (mm)	Rollenteilung RT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge				90°-Kurve Rollen mittig geteilt
			BL 1 m	BL 1,5 m	BL 2 m	BL 3 m	
320	250	75	105001	105025	105049	105073	105097
		100	105002	105026	105050	105074	
		150	105003	105027	105051	105075	
		200	105004	105028	105052	105076	
470	400	75	105005	105029	105053	105077	105101
		100	105006	105030	105054	105078	
		150	105007	105031	105055	105079	
		200	105008	105032	105056	105080	
620	550	75	105009	105033	105057	105081	105105
		100	105010	105034	105058	105082	
		150	105011	105035	105059	105083	
		200	105012	105036	105060	105084	
770	700	75	105013	105037	105061	105085	105109
		100	105014	105038	105062	105086	
		150	105015	105039	105063	105087	
		200	105016	105040	105064	105088	
920	850	75	105017	105041	105065	105089	105113
		100	105018	105042	105066	105090	
		150	105019	105043	105067	105091	
		200	105020	105044	105068	105092	
1070	1000	75	105021	105045	105069	105093	105117
		100	105022	105046	105070	105094	
		150	105023	105047	105071	105095	
		200	105024	105048	105072	105096	

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör wie Verstellunterstützung, Seitenführung, Endanschlag siehe Seite 15 bzw. 14.

Zubehör für Rollenbahnen mit C-Profil



Die Zubehörteile ergänzen das Lieferprogramm bei den Rollenbahnen.

Bei Bestellung von Zubehörteilen muss unbedingt angegeben werden, für welche Fourtec-Fördertechnikkomponente die Teile bestimmt sind, damit die richtigen Montagekonsolen und Befestigungsschrauben mitgeliefert werden.

Teile	Bestell-Nr.
Seitenführungsprofil Stahl verzinkt - je Laufmeter	108001
Seitenführungshalterung komplett mit Befestigungsplatten	108002
Kurvenseitenführung außen mit 2 Stück Halterungen	108003
Kurvenseitenführung außen und innen mit je 2 Stück Halterungen	108004
Endanschlag Stahl verzinkt für Bahnbreite 130 - 620 mm	108005
Endanschlag Stahl verzinkt für Bahnbreite 770 - 1070 mm	108006
C-Profil 100x30x11x2 mm Stahlblech verzinkt - je Laufmeter (max. Lieferlänge 3 m)	108007
Kunststoffabdeckung zum Einschieben in das C-Profil - je Laufmeter	108008
Endkappe Stahl verzinkt mit Klemmplatte	108009
U-Profil-Profilverbinder-Paar mit Schrauben	108010
Lenkrolle mit Feststeller und C-Profileinschubstück für Verstellunterstützungen [Siehe Seite 15 - 16.]	108011
Klappteilscharniere für Rollenbahnen [1 Satz entspricht rechter und linker Teil]	108012
Handgriff für Klappteil mit Montageplatte und Schrauben	108013

Verstellunterstützung UST 40 für Schwerkraftrollenbahnen

Die Anbauteile der Verstellunterstützungen sind aus galvanisch verzinktem Stahlblech gefertigt und haben einen um 30° neigbaren Verstellwinkel.

Die Querverbinder werden aus Aluminiumprofil 40x40 oder 80x40 mm gefertigt.

Höhen-Einstellbereiche laut Tabelle.

Durch das einzelne Ausziehen der Bodenprofile ist eine Ausgleichsmöglichkeit für unebene Böden gegeben.

Die Bodenplatten sind mit Langlöchern 13x30 mm für Dübel-Befestigung versehen.



Bahnbreite Rollenbahn (mm)	Bestell-Nr. Bauhöhe (verstellbar)				
	300 – 400 (mm)	380 – 580 (mm)	550 – 750 (mm)	700 – 1000 (mm)	1000 – 1400 (mm)
220	107001	107019	107037	107055	107073
270	107002	107020	107038	107056	107074
320	107003	107021	107039	107057	107075
370	107004	107022	107040	107058	107076
420	107005	107023	107041	107059	107077
470	107006	107024	107042	107060	107078
520	107007	107025	107043	107061	107079
570	107008	107026	107044	107062	107080
620	107009	107027	107045	107063	107081
670	107010	107028	107046	107064	107082
720	107011	107029	107047	107065	107083
770	107012	107030	107048	107066	107084
820	107013	107031	107049	107067	107085
870	107014	107032	107050	107068	107086
920	107015	107033	107051	107069	107087
970	107016	107034	107052	107070	107088
1020	107017	107035	107053	107071	107089
1070	107018	107036	107054	107072	107090

Lenk-/Bockrolle

Type	Tragkraft/Rolle	Bestell-Nr.
Lenkrolle Ø 100 mm mit Totalfeststeller	130 kg	660005
Bockrolle Ø 100 mm	130 kg	660006



Verstellunterstützung UST 40
mit Lenkrollen



Lenkrolle Ø 100 mm
mit Totalfeststeller



Bockrolle Ø 100 mm

Verstellunterstützung UST 40 für AFB 50 / AFB 80

Die Anbauteile der Verstellunterstützungen sind aus galvanisch verzinktem Stahlblech gefertigt und haben eine um 30° neigbare Verstellplatte.
Die Querverbinder werden aus Aluminiumprofil 40x40 oder 80x40 mm gefertigt.
Höhen-Einstellbereiche laut Tabelle.
Durch das einzelne Ausziehen der Bodenprofile ist eine Ausgleichsmöglichkeit für unebene Böden gegeben.
Die Bodenplatten sind mit Langlöchern 13x30 mm für Dübel-Befestigung versehen.



Gurtbreite AFB 50 / AFB 80 [mm]	Bestell-Nr. Bauhöhe [verstellbar]			
	400 - 500 [mm]	500 - 650 [mm]	650 - 850 [mm]	800 - 1100 [mm]
100	116050	116051	116052	116053
200	116054	116055	116056	116057
300	116058	116059	116060	116061
400	119058	119059	119060	119061
500	119058	119059	119060	119061
600	118055	118056	118057	118058
700	118055	118056	118057	118058
800	118059	118060	118061	118062
900	118059	118060	118061	118062
1000	118059	118060	118061	118062

Förderhöhe AFB 50 = Bauhöhe +28 mm

Förderhöhe AFB 80 = Bauhöhe +63 mm

Lenk-/Bockrolle

Type	Tragkraft/Rolle	Bestell-Nr.
Lenkrolle Ø 100 mm mit Totalfeststeller	130 kg	660005
Bockrolle Ø 100 mm	130 kg	660006



Verstellunterstützung UST 40
mit Lenkrollen



Lenkrolle Ø 100 mm
mit Totalfeststeller

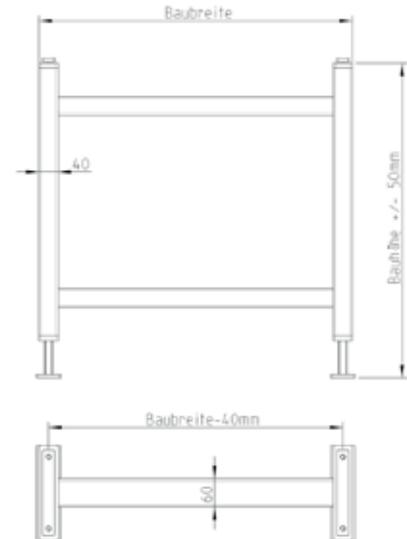


Bockrolle Ø 100 mm

Verstellunterstützung UST 60



Oberfläche
galvanisch verzinkt
oder
RAL Farbton



Die Verstellunterstützung UST 60 ist eine Schweißkonstruktion bestehend aus Formrohren 60x40x3 mm.

Die Bauhöhe ist über Gewindespindel M16x150 mm um +/-50 mm verstellbar.

Die Bodenplatten sind mit Langlöchern 13x30 mm für Dübel-Befestigung versehen.

Dieses Modell ist passend für:

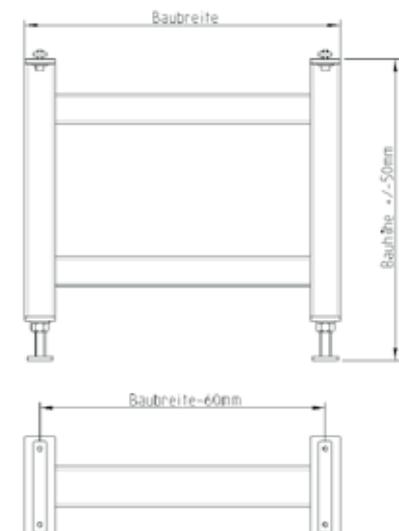
- SFB 90 / SFB 110 / SFB 150
- KRB 50 und ZRB 50
- alle Zahnriemenförderer

■ Erhältlich in den Breiten von 300 – 1000 mm und in einer max. Höhe von 1300 mm.

Verstellunterstützung UST 80



Oberfläche
galvanisch verzinkt
oder
RAL Farbton



Die Verstellunterstützung UST 80 ist eine Schweißkonstruktion bestehend aus Formrohren 80x60x3 mm.

Die Bauhöhe ist über Gewindespindel M20x150 mm um +/-50 mm verstellbar.

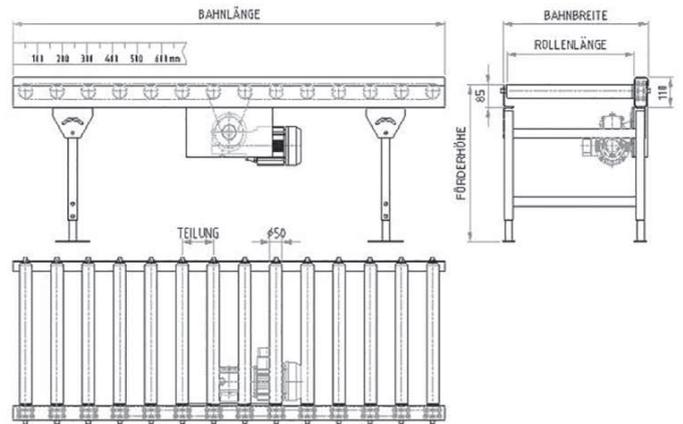
Die Bodenplatten sind mit Langlöchern 13x30 mm für Dübel-Befestigung versehen.

Dieses Modell ist passend für:

- SFB 90 / SFB 110 / SFB 150
- KRB 50 und ZRB 50
- KRB 89 und ZRB 89
- alle Kettenförderer

■ Erhältlich in den Breiten von 300 – 2000 mm und in einer max. Höhe von 2500 mm.

Rollenbahn mit Kettenantrieb KRB 50



Die angetriebenen Rollenbahnen sind geeignet für den horizontalen oder leicht steigenden Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 200 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 4 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Die Tragrollen sind aus Stahl $\varnothing 50 \times 1,5$ mm und mit Doppelkettenrad 08B [1/2" x 5/16" z=14] ausgestattet. (Modell 5020)

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 24 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 – 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Bahnbreite BB [mm]	Rollenlänge RL [mm]	Rollenteilung RT [mm]	Bestell-Nr. Bahnlänge					
			BL 1905 mm	BL 3048 mm	BL 3810 mm	BL 4953 mm	BL 5715 mm	
370	300	76	109001	109011	109021	109031	109041	
		127	109002	109012	109022	109032	109042	
470	400	76	109003	109013	109023	109033	109043	
		127	109004	109014	109024	109034	109044	
570	500	76	109005	109015	109025	109035	109045	
		127	109006	109016	109026	109036	109046	
670	600	76	109007	109017	109027	109037	109047	
		127	109008	109018	109028	109038	109048	
870	800	76	109009	109019	109029	109039	109049	
		127	109010	109020	109030	109040	109050	



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 60 siehe Seite 17.

Rollenbahn mit Poly-V Riemenantrieb PRB 50



Die angetriebenen Poly-V Rollenbahnen sind geeignet für den horizontalen oder leicht steigenden Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

🏠 Max. Tragkraft: 100 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 4 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Der Poly-V Antrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Standard-Rollenteilung: 60 – 75 – 90 – 100 – 120

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 50x1,5 mm und mit Poly-V Antriebsrad ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit [bei 50 Hz] ist im Bereich von 3 – 30 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 – 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Bahnbreite BB (mm)	Rollenlänge RL (mm)	Rollenteilung RT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge				
			BL 1905 mm	BL 3048 mm	BL 3810 mm	BL 4953 mm	BL 5715 mm
370	300	75	110101	110111	110121	110131	110141
		120	110102	110112	110122	110132	110142
470	400	75	110103	110113	110123	110133	110143
		120	110104	110114	110124	110134	110144
570	500	75	110105	110115	110125	110135	110145
		120	110106	110116	110126	110136	110146
670	600	75	110107	110117	110127	110137	110147
		120	110108	110118	110128	110138	110148
870	800	75	110109	110119	110129	110139	110149
		120	110110	110120	110130	110140	110150



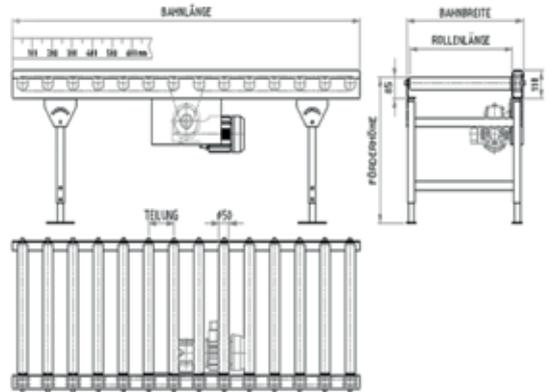
Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 60 siehe Seite 17.

Rollenbahn mit Zahnriemenantrieb ZRB 50



Vorteile gegenüber Kettenantrieb:

- geräuscharm und hohe Lebensdauer
- wartungsfrei
- für hohe Geschwindigkeiten geeignet

Die angetriebenen Rollenbahnen sind geeignet für den horizontalen oder leicht steigenden Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung.

Als Zahnriemen wird ein Poly Chain® Riemen 8M mit einer Breite von 12 mm verwendet.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 200 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 4 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Der Zahnriemenantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 50x1,5 mm und mit Doppelzahnriemenrad 8M z=20 ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 - 36 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 - 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Bahnbreite	Rollenlänge	Rollenteilung	Bestell-Nr. Bahnlänge					
			BB (mm)	RL (mm)	RT (mm)	BL 1024 mm	BL 2048 mm	BL 3072 mm
470	400	64			110001	110009	110017	110025
		128			110002	110010	110018	110026
570	500	64			110003	110011	110019	110027
		128			110004	110012	110020	110028
670	600	64			110005	110013	110021	110029
		128			110006	110014	110022	110030
870	800	64			110007	110015	110023	110031
		128			110008	110016	110024	110032



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 60 siehe Seite 17.

Minikonustragrollenkurve 90° RBK 20A / RBK 20S

angetrieben (A) / nicht angetrieben (S)

Minikonustragrollenkurve angetrieben RBK 20A

Die angetriebenen Minikonustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 15 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

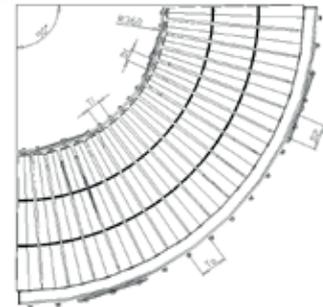
Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 20x1 mm und mit Doppelkettenrad 04B (6x2,8 mm) und aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 18 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,12 – 0,25 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton



Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Type	Bahnbreite [mm]	Rollenlänge [mm]	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK20A-200	240	200	15	25,6	42	24	38	224	114001
RBK20A-300	340	300	15	25,6	49	24	44	324	114002
RBK20A-400	440	400	15	25,6	56	24	50	424	114003
RBK20A-500	540	500	15	25,6	64	24	57	524	114004

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 15.), Seitenführung, Geschwindigkeitsregelung.

Minikonustragrollenkurve nicht angetrieben RBK 20S

Die Schwerkraft-Minikonustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport durch händisches Weiterschieben.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

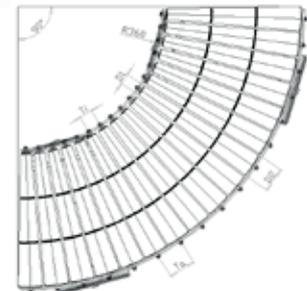
In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 15 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 20x1 mm und mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

Lackierung: RAL Farbton.



Type	Bahnbreite [mm]	Rollenlänge [mm]	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK20S-200	240	200	15	25,6	42	24	38	224	114005
RBK20S-300	340	300	15	25,6	49	24	44	324	114006
RBK20S-400	440	400	15	25,6	56	24	50	424	114007
RBK20S-500	540	500	15	25,6	64	24	57	524	114008

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung siehe Seite 15.

Midikonustragrollenkurve 90° RBK 30A / RBK 30S

angetrieben (A) / nicht angetrieben (S)

Midikonustragrollenkurve angetrieben RBK 30A

Die angetriebenen Midikonustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 40 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

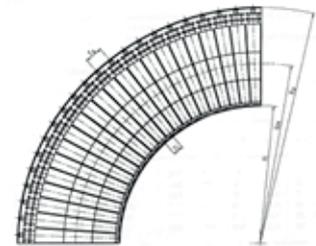
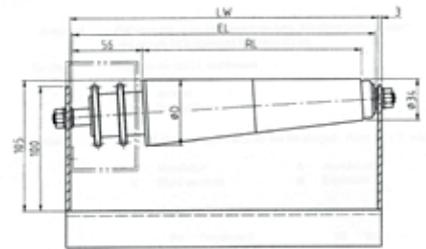
Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 30x1,5 mm und mit Doppelkettenrad 06B (3/8" x 7/32") und mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 18 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 – 0,25 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton



Kurveninnenradius: 500 mm

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Type	Bahnbreite [mm]	Rollenlänge [mm]	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK30A-300	361	300	40	35,9	61,4	34	53,1	352	114501
RBK30A-400	461	400	40	35,9	68,5	34	59,9	452	114502
RBK30A-500	561	500	40	35,9	75,4	34	66,6	552	114503
RBK30A-600	661	600	40	35,9	82,8	34	73,4	652	114504
RBK30A-700	761	700	40	35,9	89,9	34	80,1	752	114505
RBK30A-800	861	800	40	35,9	97,1	34	86,9	852	114506

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 15.), Seitenführung, Geschwindigkeitsregelung.

Midikonustragrollenkurve nicht angetrieben RBK 30S

Die Schwerkraft-Midikonustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport durch händisches Weiterschieben.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

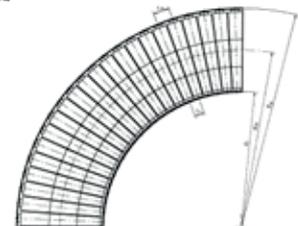
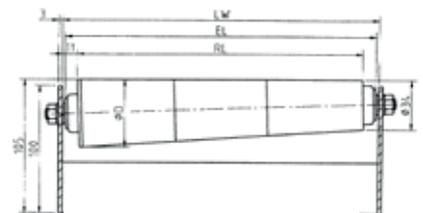
👤 In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

Max. Tragkraft: 40 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 30x1,5 mm und mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

Lackierung: RAL Farbton



Kurveninnenradius: 500 mm

Type	Bahnbreite [mm]	Rollenlänge [mm]	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK30S-300	313	300	40	35,4	57,3	34	53,1	304	114507
RBK30S-400	413	400	40	35,4	64,3	34	59,9	404	114508
RBK30S-500	513	500	40	35,4	71,4	34	66,6	504	114509
RBK30S-600	613	600	40	35,4	78,4	34	73,4	604	114510
RBK30S-700	713	700	40	35,4	85,5	34	80,1	704	114511
RBK30S-800	813	800	40	35,4	92,5	34	86,9	804	114512

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung siehe Seite 15.

Konustragrollenkurve 90° RBK 50A / RBK 50S

angetrieben (A) / nicht angetrieben (S)

Konustragrollenkurve angetrieben RBK 50A

Die angetriebenen Konustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport von Kartons, Kunststoffbehältern, usw.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 150 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

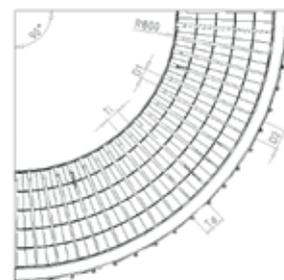
Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 50x1,5 mm und mit Doppelkettenrad 08B (1/2" x 5/16") und aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 24 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 – 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton



Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Type	Bahnbreite (mm)	Rollenlänge (mm)	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK50A-200	270	200	150	57	94	54	66	210	115001
RBK50A-300	370	300	150	57	102	54	73	310	115002
RBK50A-400	470	400	150	57	111	54	80	410	115003
RBK50A-500	570	500	150	57	120	54	87	510	115004
RBK50A-600	670	600	150	57	128	54	93	610	115005
RBK50A-800	870	800	150	57	145	54	106	810	115006
RBK50A-1000	1070	1000	150	57	164	54	119	1010	115007

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 15 bzw. 17.), Seitenführung, Geschwindigkeitsregelung.

Konustragrollenkurve nicht angetrieben RBK 50S

Die Schwerkraft-Konustragrollenkurven sind geeignet für den horizontalen Transport durch händisches Weiterschieben.

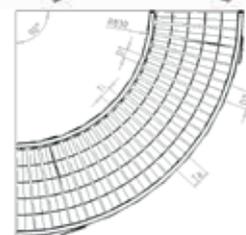
Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 150 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus eingerollten verzinkten Stahl-C-Profilen 100x30x11x2 mm mit verschraubten Querdistanzen.

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 50x1,5 mm und mit aufgeschobenen Kunststoff-Konuselementen ausgestattet.

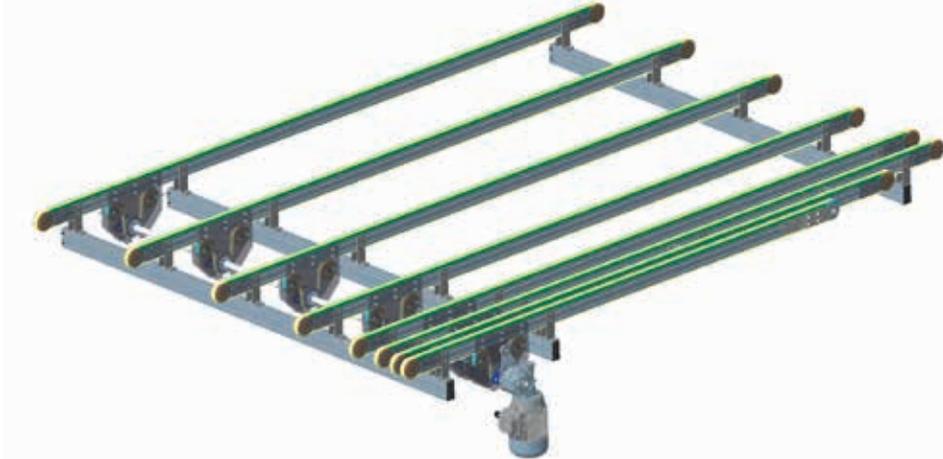


Type	Bahnbreite (mm)	Rollenlänge (mm)	Tragkraft [kg]	Ti [mm]	Ta [mm]	D1 [mm]	D2 [mm]	EBL [mm]	Bestell-Nr.
RBK50S-200	270	200	150	57	94	54	66	210	115050
RBK50S-300	370	300	150	57	102	54	73	310	115051
RBK50S-400	470	400	150	57	111	54	80	410	115052
RBK50S-500	570	500	150	57	120	54	87	510	115053
RBK50S-600	670	600	150	57	128	54	93	610	115054
RBK50S-800	870	800	150	57	145	54	106	810	115055
RBK50S-1000	1070	1000	150	57	164	54	119	1010	115056

Abweichende Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützungen (Siehe Seite 15 bzw. 17.), Seitenführung.

Zahnriemenförderer



Die angetriebenen Zahnriemenförderer werden überwiegend zum innerbetrieblichen Transport von Stückgut oder Behältern verwendet. Das Fördererelement sind Zahnriemen mit Breiten von 16 – 50 mm, abgetragen auf einer Kunststoffgleitleiste oder einem Edelstahlgleitblech.

Standardausführung mit 2, 3 oder beliebiger Anzahl von Spuren (angepasst an das Fördergut).

👤 Max. Tragkraft: 150 kg (abhängig vom Fördergut)

Die Längsträger bestehen aus Aluminiumprofilen 60x30 mm.

Die Querträger bestehen aus Aluminiumprofilen 80x40 mm.

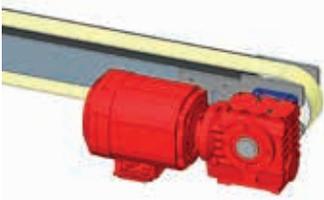
Die einzelnen Spuren können auf der zentralen Antriebswelle stufenlos verschoben werden.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 40 m/min möglich.

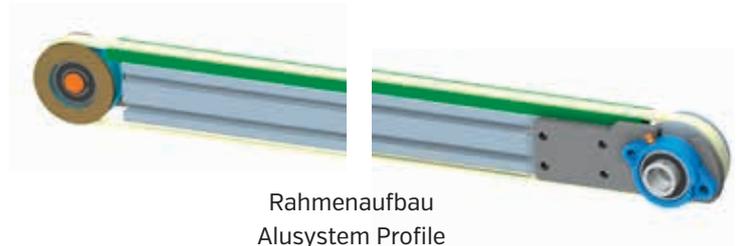
Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 – 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

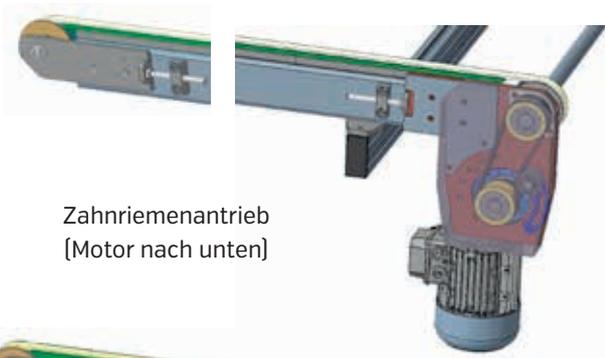
Lackierung: RAL Farbton, Anbauteile: Alu eloxiert bzw. galvanisch verzinkt



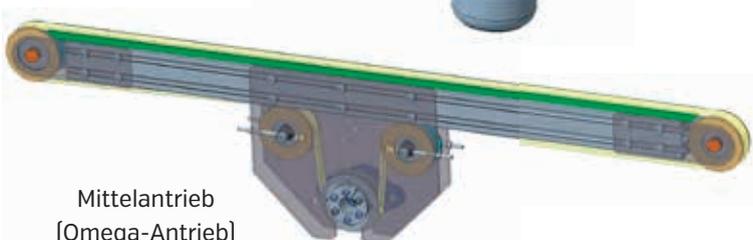
Aufsteck-/Kopfantrieb



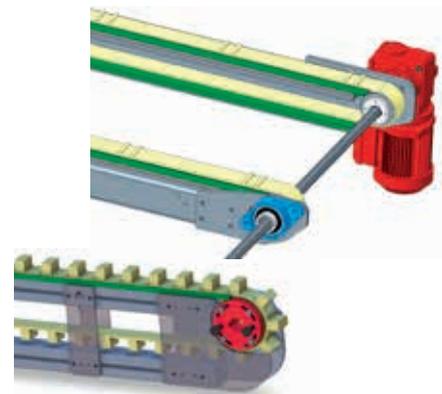
Rahmenaufbau
Alusystem Profile



Zahnriemenantrieb
(Motor nach unten)



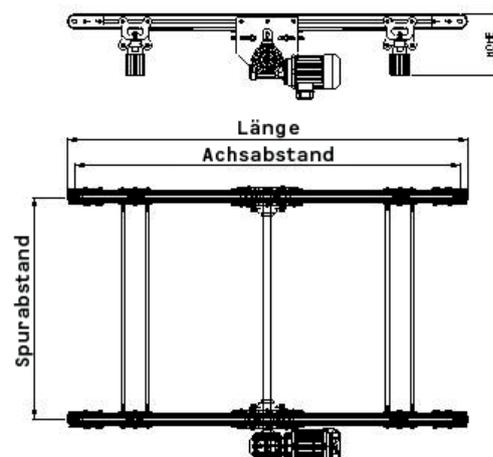
Mittelantrieb
(Omega-Antrieb)



Zahnriemen mit Stege

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Zahnriemenquerförderer mit Aushub QUZ 50



Die angetriebenen Zahnriemenförderer werden überwiegend zum Ein-/Ausschleusen von Behältern, Kartons oder Werkstückträger in eine Rollenbahn bzw. Förderstrecke verwendet.

Das Förderelement ist ein Zahnriemen TK10-32K13, abgetragen auf einem Edelstahlgleitblech. Standardausführung mit 2, 3 oder beliebiger Anzahl von Spuren (angepasst an das Fördergut).

👤 Max. Tragkraft: 200 kg (abhängig vom Fördergut)

Die Längsträger bestehen aus Aluminiumprofilen mit Stahl-Anbauteilen auf einen Grundrahmen (Stahl oder Alu) montiert.

Die einzelnen Spuren können auf der zentralen Antriebswelle stufenlos verschoben werden.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei Hz 50) ist im Bereich von 3 – 30 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 – 0,75 KW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Anordnung als Mittelantrieb mit Zentralwelle unter dem Förderer.

Aushub: Pneumatisch mit 4 Stück geführten Kurzhubzylindern mit einem Hub von 30 mm.

Lieferumfang inkl. Magnetventil und Verrohrung bis zum Ventil.

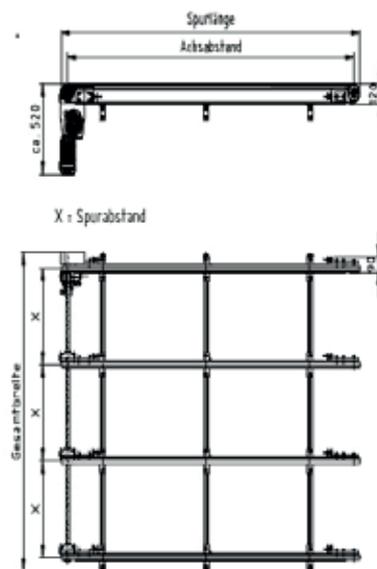
Standard-Type Förderer-Breite FB (mm)	Spuranzahl SA	Spurabstand (mm)	Bestell-Nr. Spurlänge				
			SL 500 mm	SL 800 mm	SL 1000 mm	SL 1200 mm	SL 1500 mm
400	2	350	109501	109509	109517	109525	109533
	3	175	109502	109510	109518	109526	109534
800	2	750	109503	109511	109519	109527	109535
	3	375	109504	109512	109520	109528	109536
	4	250	109505	109513	109521	109529	109537
1200	3	575	109506	109514	109522	109530	109538
	4	383	109507	109515	109523	109531	109539
	5	287	109508	109516	109524	109532	109540

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Unterkonstruktion für die gewünschte Förderhöhe wird auf Anfrage mitangeboten. (Ähnlich UST 60 Seite 17.)

Zahnriemenlängsförderer QUZ 100



Die angetriebenen Zahnriemenförderer werden überwiegend zum innerbetrieblichen Längstransport von Platten oder Behältern verwendet.

Das Förderelement ist ein Zahnriemen AT10 mit einer Riemenbreite von 25 mm, abgetragen auf einer Kunststoffgleitleiste. Standardausführung mit 2, 3 oder beliebiger Anzahl von Spuren [angepasst an das Fördergut].

🏠 Max. Tragkraft: 300 kg [abhängig vom Fördergut]

Die Längsträger bestehen aus Aluminium- oder Stahlblechprofilen mit Stahl-Anbauteilen auf einen Grundrahmen (Stahl oder Alu) montiert.

Die einzelnen Spuren können auf der zentralen Antriebswelle stufenlos verschoben werden.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 - 40 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 - 1,1 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Förderer-Breite FB (mm)	Spuranzahl SA	Spurabstand (mm)	Bestell-Nr. Spurlänge				
			SL 2000 mm	SL 2500 mm	SL 3000 mm	SL 3500 mm	SL 4000 mm
1000	2	950	109601	109609	109617	109625	109633
	3	475	109602	109610	109618	109626	109634
1500	2	1450	109603	109611	109619	109627	109635
	3	725	109604	109612	109620	109628	109636
	4	483	109605	109613	109621	109629	109637
2000	3	975	109606	109614	109622	109630	109638
	4	650	109607	109615	109623	109631	109639
	5	487	109608	109616	109624	109632	109640

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Unterkonstruktion für die gewünschte Förderhöhe wird auf Anfrage mitangeboten. (Ähnlich UST 60 Seite 17.)

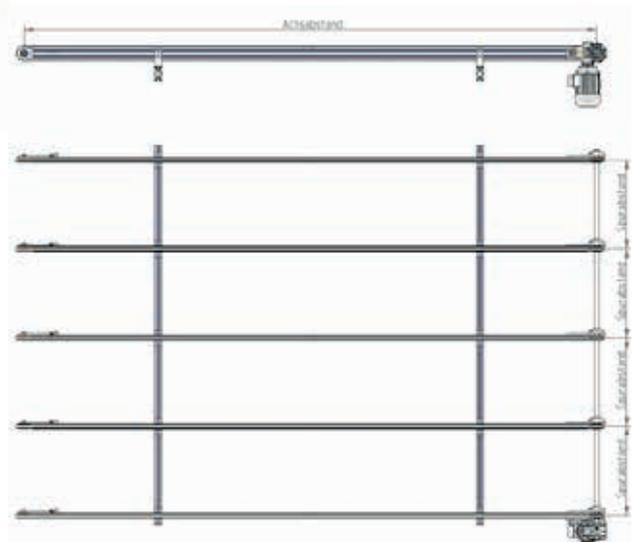
Zahnriemenförderer ZRF 90



Auch mit Mitteltrieb und reduzierten Umlenkdurchmesser erhältlich. (Siehe Seite 34.)



Spurabstand stufenlos verstellbar durch Wellenspannsatz im Antriebs-Zahnriemenrad



Die angetriebenen Zahnriemenförderer werden überwiegend zum innerbetrieblichen Längstransport von Platten oder Behältern verwendet. Das Förderelement sind Zahnriemen mit Teilung 5 oder 10 mm in den Breiten 16 – 32 mm, abgetragen auf einer Kunststoffgleitleiste.

Standardausführung mit bis zu 10 Spuren [angepasst an das Fördergut].

📦 Max. Tragkraft: 200 kg [abhängig vom Fördergut]

Die Längsträger bestehen aus Aluminiumprofilen 60x30 mm.

Die Querträger bestehen aus Aluminiumprofilen 80x40 mm.

Die einzelnen Spuren können auf der zentralen Antriebswelle bzw. den Querträgern stufenlos verschoben werden.

Die konstante Fördergeschwindigkeit [bei 50 Hz] ist im Bereich von 3 – 40 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 – 1,1 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Standard-Type Spuranzahl	Spurabstand	Bestell-Nr.				
		SL 2000 mm	SL 2500 mm	SL 3000 mm	SL 3500 mm	SL 4000 mm
SA	[mm]					
2	variabel	109801	109809	109817	109825	109833
3	variabel	109802	109810	109818	109826	109834
4	variabel	109803	109811	109819	109827	109835
5	variabel	109804	109812	109820	109828	109836
6	variabel	109805	109813	109821	109829	109837
7	variabel	109806	109814	109822	109830	109838
8	variabel	109807	109815	109823	109831	109839
10	variabel	109808	109816	109824	109832	109840

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Unterkonstruktion für die gewünschte Förderhöhe wird auf Anfrage mitangeboten. (Ähnlich UST 60 Seite 17.)

Aluminiumförderband AFB 50



Auch mit
Messerkante und/oder Mittelantrieb
erhältlich.
[Siehe Seite 34.]

Ausführung:
Zahnriemenantrieb

Das Förderband AFB 50 ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

👤 Max. Tragkraft: 30 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Aluminiumprofilen 50x50 mm (natur-eloxiert).

Der standardmäßige Umlenkdurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 55 mm.

(Messerkanten auf Anfrage – siehe Seite 34.)

Die Gurtspannung erfolgt über das Spannsystem, welches in den Antriebs- und Umlenklaschen platzsparend integriert ist.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort,
die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben,
müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

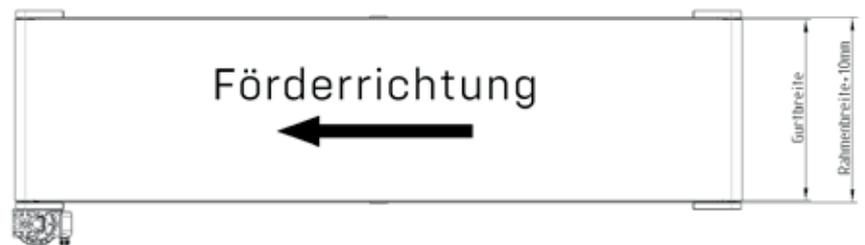
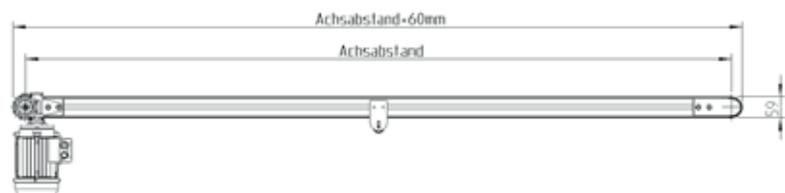
- Im Bereich von 3 – 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



Standard Gurtbreiten (mm)

100 150 200 250 300 350 400 450 500 600

Standard Achsabstände (mm)

500 1000 1500 2000 2500 3000 3500 4000 4500 5000

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung [Siehe Seite 16.], Seitenführung, Endanschlag.

Edelstahlförderband NFB 50



Das Förderband NFB 50 ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

☑ Max. Tragkraft: 30 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen wird komplett in Edelstahl gefertigt.

Der standardmäßige Umlenkdurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 55 mm.

[Messerkanten auf Anfrage - ähnlich abgebildet Seite 34.]

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

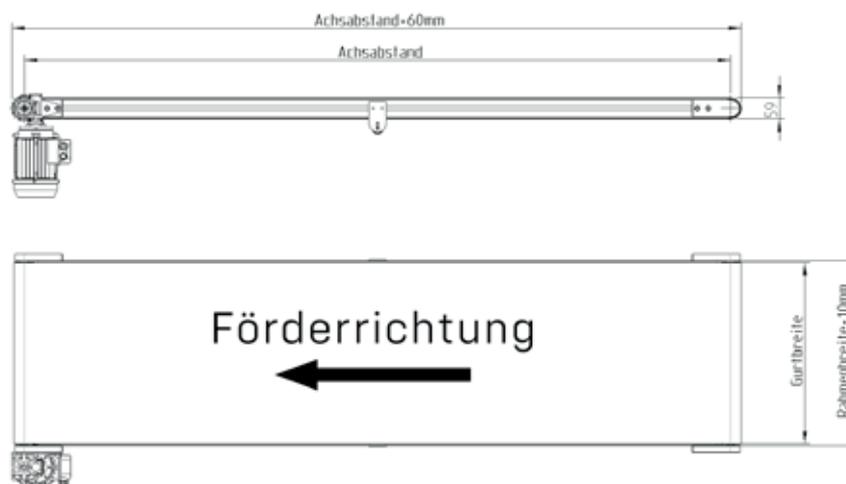
- Im Bereich von 3 - 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe ähnlich Verstellunterstützung UST 40 Seite 16.



Standard Gurtbreiten
(mm)

100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Standard Achsabstände
(mm)

500	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung, Seitenführung, Endanschlag.

Aluminiumförderband AFB 80



Das Förderband AFB 80 ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

👤 Max. Tragkraft: 100 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Aluminiumprofilen 80x40 mm (natur-eloxiert).

Der standardmäßige Umlenkendurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 90 mm.

[Messerkanten auf Anfrage – siehe Seite 34.]

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

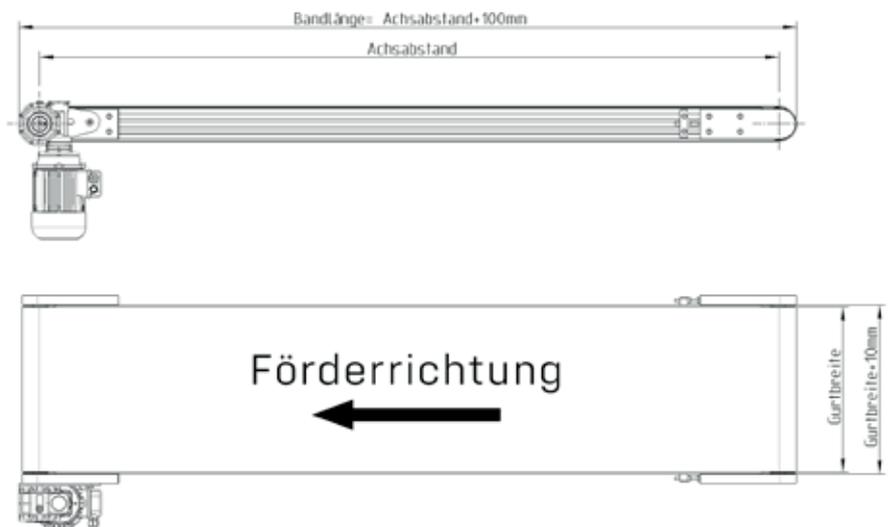
- Im Bereich von 3 – 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



Standard Gurtbreiten (mm)

200 300 400 500 600 700 800 900 1000

Standard Achsabstände (mm)

1000 2000 3000 4000 5000 6000 7000 8000 9000 10000

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung [Siehe Seite 16.], Seitenführung, Endanschlag.

Aluminiumförderband AFB 80-T



Das Förderband AFB 80-T ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

👤 Max. Tragkraft: 50 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Aluminiumprofilen 60x60 mm [natur-eloxiert].

Platzsparender Einsatz durch kompakten Trommelmotor.

Der standardmäßige Umlenkdurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 85 bzw. 115 mm.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Trommelmotor

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend [nur bedingt möglich]

Fördergeschwindigkeit:

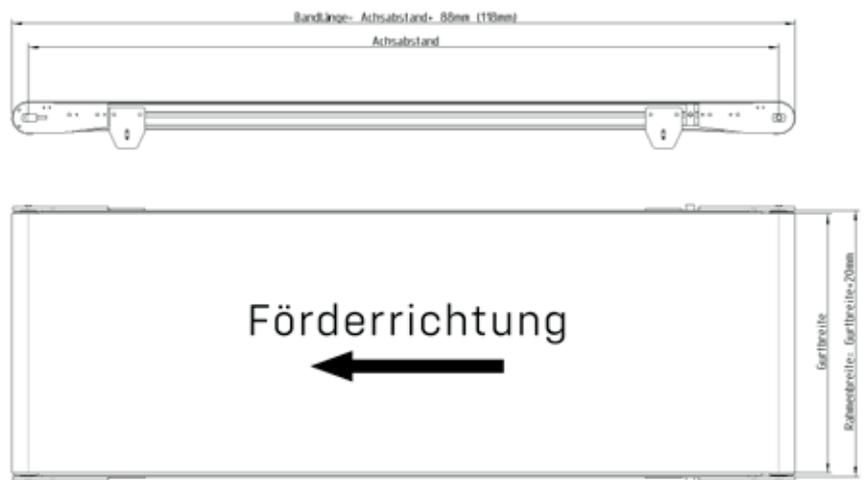
- Im Bereich von 3 - 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



**Standard Gurtbreiten
(mm)**

300	400	500	600	700	800	900	1000
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

**Standard Achsabstände
(mm)**

1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
------	------	------	------	------	------	------	------	------

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung [Siehe Seite 16.], Seitenführung, Endanschlag.

Stahlförderband SFB 90 / SFB 110



Das Förderband SFB 90 / SFB 110 ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

👤 Max. Tragkraft: 100 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten und verzinkten Stahlblechprofilen.

Der standardmäßige Umlenkdurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 90 oder 110 mm.

(Messerkanten auf Anfrage – siehe Seite 34.)

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

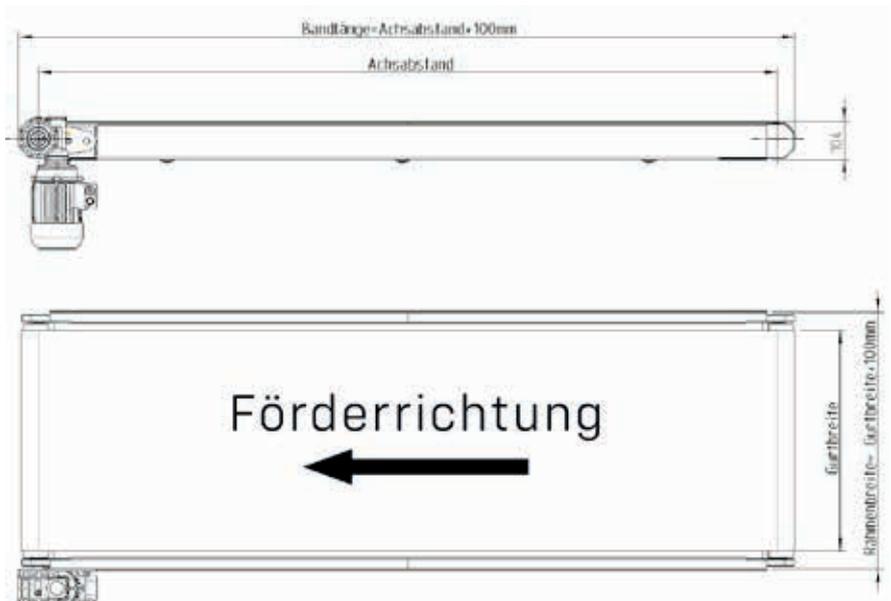
- Im Bereich von 3 – 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 15 bzw. 17.



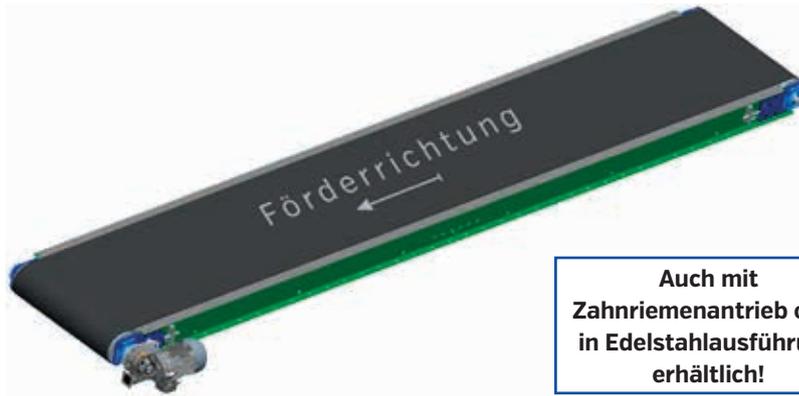
Standard Gurtbreiten (mm)										
200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	

Standard Achsabstände (mm)										
1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 15 bzw. 17.), Seitenführung, Endanschlag.

Stahlförderband SFB 150



**Auch mit
Zahnriemenantrieb
oder
in Edelstahlausführung
erhältlich!**



Ausführung:
Zahnriemenantrieb

Das Förderband SFB 150 ist durch seine stabile Bauweise für horizontalen und steigenden Transport bestens geeignet.

👤 Max. Tragkraft: 200 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Stahlblechprofilen (verzinkt oder pulverbeschichtet).

Der standardmäßige Umlenkdurchmesser beträgt bei Antriebs- und Umlenktrommel 150 mm.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

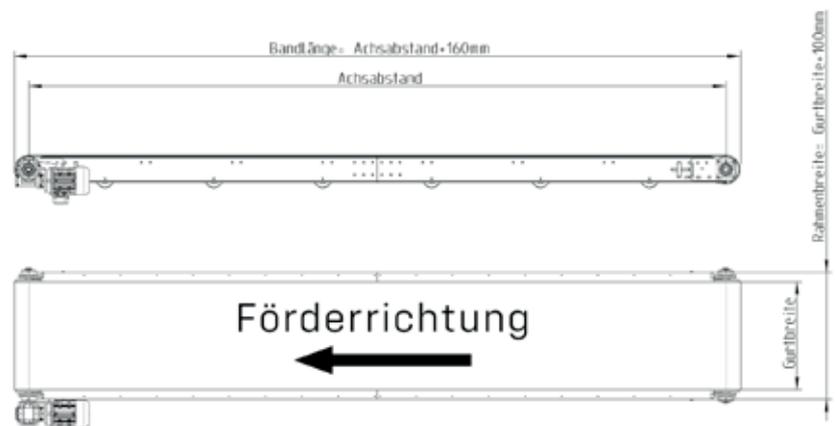
- Im Bereich von 3 - 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Fördergurte Seite 36.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 17.



Standard Gurtbreiten (mm)										
400	500	600	700	800	900	1000	1500	2000		
Standard Achsabstände (mm)										
2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	12000	

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 17.), Seitenführung, Endanschlag.

Förderbänder in Sonderausführung

Messerkanten und Mittelantrieb

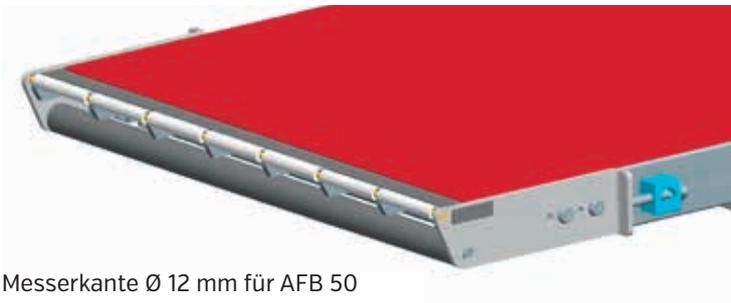
Die Förderbandtypen

- AFB 50
- AFB 80
- SFB 90
- SFB 110
- SFB 150

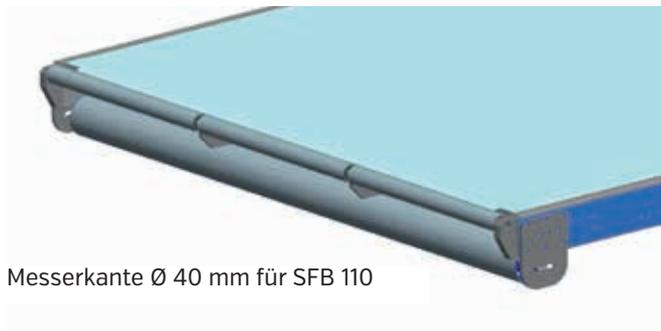
sind wahlweise mit Messerkanten und/oder Mittelantrieb erhältlich.

Da die Geometrien dieser Antriebs- und Umlenkvarianten von mehreren Faktoren wie Platzverhältnisse, Geschwindigkeit, Förderbandbreite, Fördergut, usw. abhängig sind, werden diese an ihren individuellen Einsatzfall angepasst.

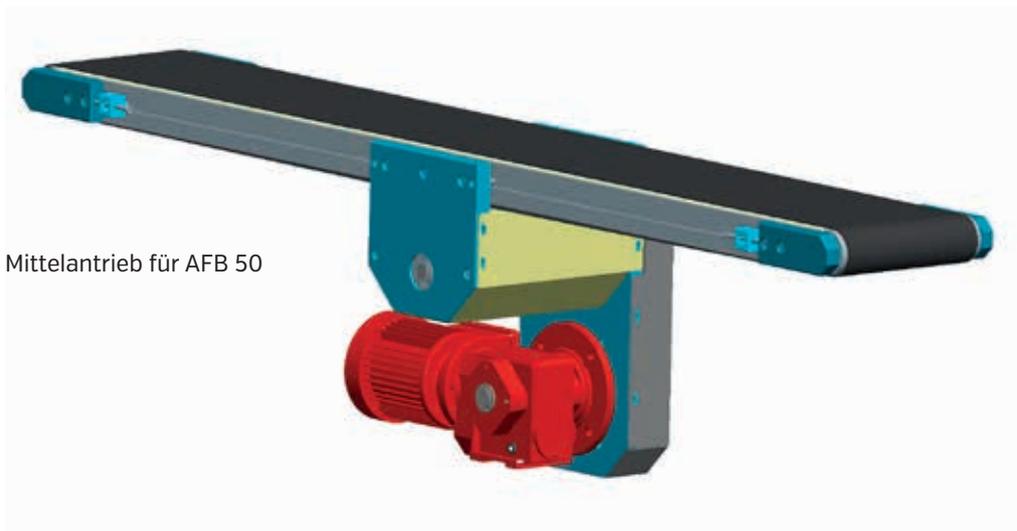
Untenstehend finden Sie Beispiele zu Messerkanten und Mittelantrieb, welche bereits realisiert wurden.



Messerkante Ø 12 mm für AFB 50



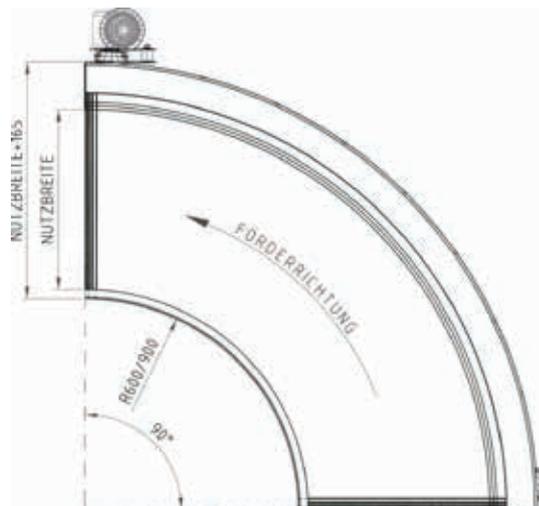
Messerkante Ø 40 mm für SFB 110



Mittelantrieb für AFB 50

■ Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl!

Förderbandkurve FBK 90° / FBK 180°



Die angetriebenen Förderbandkurven werden für den kontinuierlichen Warenfluss bei Eckumlenkungen benötigt. Durch die kleinen Umlenktrommeln $\varnothing 22, 47$ oder 80 mm am Bandanfang und Bandende können auch Kleinteile problemlos befördert werden.

Der Fördergurt ist in der Standardausführung PVC glatt.

Der Kurveninnenradius beträgt 600 oder 900 mm und die Förderwinkel sind 90° oder 180° .

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Type bzw. Bahnbreite.

👤 Max. Tragkraft: 75 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit verschraubten Querdistanzen.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von $1 - 40$ m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von $0,25 - 0,75$ kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Anordnung am Außenradius.

Die Laufrichtung muss immer ziehend erfolgen, d. h. bei Bestellung ist die Förderrichtung mit „im Uhrzeigersinn“ oder „gegen den Uhrzeigersinn“ zu definieren.

Lackierung: RAL Farbton

Förderbandkurve FBK 90°

Nutzbreite (mm)	Innenradius (mm)	Bestell-Nr.
400	600	121001
500		121002
600		121003
800		121004
1000		121005
400	900	121006
500		121007
600		121008
800		121009
1000		121010

Förderbandkurve FBK 180°

Nutzbreite (mm)	Innenradius (mm)	Bestell-Nr.
400	600	121011
500		121012
600		121013
800		121014
1000		121015
400	900	121016
500		121017
600		121018
800		121019
1000		121020



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sonderausführung mit anderen Umlenktrommeldurchmessern, Förderwinkeln, Nutzbreiten, Innenradien auf Anfrage.
Zubehör: Verstellunterstützung UST 60 (Siehe Seite 17.), Seitenführung.

Fördergurte



PVC glatt schwarz



Anwendungsbereich

Automobil, Verteilzentren, innerbetrieblicher Materialfluss, Metallbearbeitung, Verpackung

Anwendungen

Check-out Band, allgemeines Transportband, Abladeband, Sortierband

Besondere Merkmale

Abriebfest, geräuscharme Anwendungen, geeignet für Metalldetektoreinrichtungen



PVC glatt weiß



Anwendungsbereich

Nahrungsmittelindustrie und Lebensmittelverpackung

Anwendungen

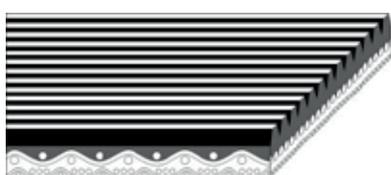
Nahrungsmittel-Prozess-/Transportband, Inspektions-/Kontrollband, Verpackungsband

Besondere Merkmale

Leichte Reinigung



PVC mit Längsrillen



Anwendungsbereich

Verteilzentren, innerbetrieblicher Materialfluss

Anwendungen

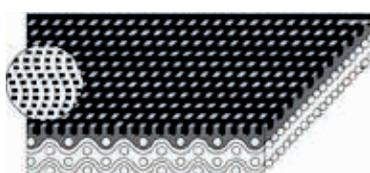
Beschleunigungsband, Band für Abwärtstransport, Zuführband, allgemeines Transportband, Steigband, Sortierband

Besondere Merkmale

Oberfläche mit hohem Reibwert



PVC Supergrip



Anwendungsbereich

Verteilzentren, Möbelherstellung, innerbetrieblicher Materialfluss, Verpackung, Plastikproduktion

Anwendungen

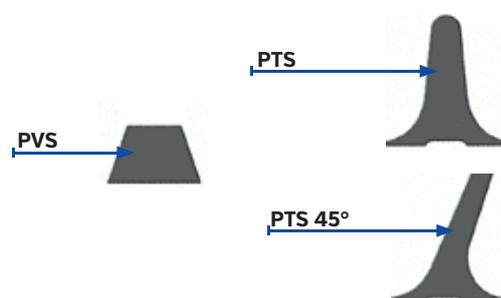
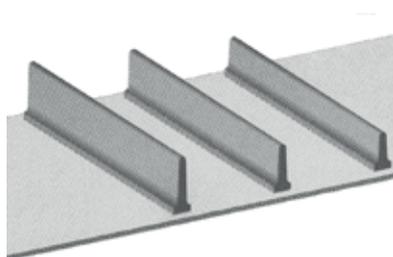
Allgemeines Transportband, Sortierband

Besondere Merkmale

Abriebfest, hochgriffige/adhäsive Oberfläche



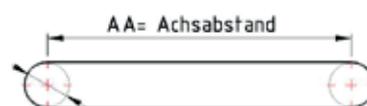
PU glatt mit Querstege



Ermittlung der Gurtlänge

Gurtlänge allgemein = $1 \times \text{Trommelumfang} (= \varnothing \times \pi) + 2 \times \text{Achsabstand [AA]}$

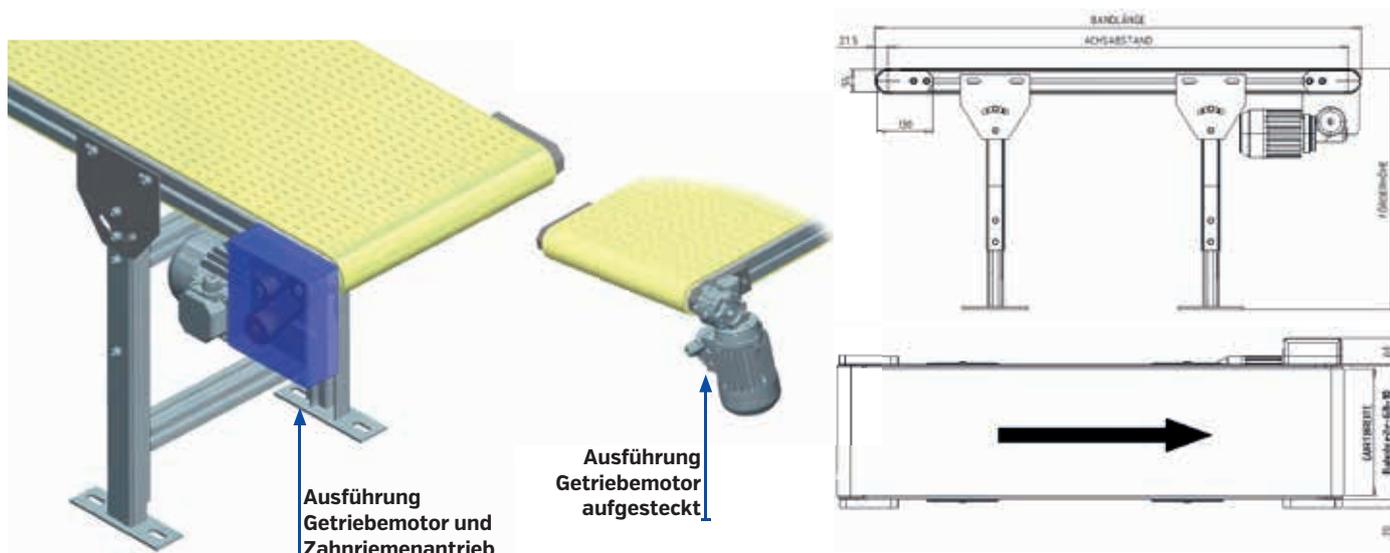
Wir berechnen für Sie gerne die gewünschte Gurtlänge, denn es sind Gurtvorspannung und Steuerrollen zu beachten.



Bei Bedarf an Ersatzgurten für bestehende Anlagen:

Rufen Sie uns an. Wir liefern kurzfristig den gewünschten Gurt und montieren in ganz Österreich.

Kunststoffgliederförderer Alu GFB 50



Der Kunststoffgliederförderer GFB 50 ist für horizontalen und steigenden Stückguttransport geeignet.

Der Kunststoffgliedergurt ist in der Standardausführung glatt und mit geschlossener Oberfläche erhältlich.

👤 Max. Tragkraft: 30 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten Aluminium- oder Stahlblechprofilen 50x50 mm.

Die Antriebswelle ist mit Kunststoff-Kettenrädern ausgestattet, die Gurtabtragung erfolgt auf Kunststoffgleitleisten oder Stahlblech.

Wenn nicht anders bestellt, wird der Motor links vorne aufgesteckt.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache (offene Oberfläche oder mit Grip-Ausführung).

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

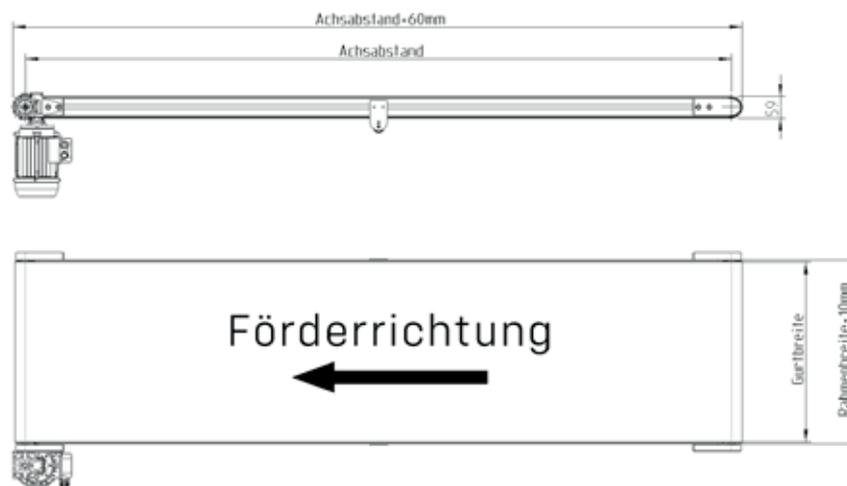
- Im Bereich von 3 - 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Modulbänder Seite 39.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



Standard Gurtbreiten (mm)

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Standard Achsabstände (mm)

1000	2000	3000	4000	5000
------	------	------	------	------

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung [Siehe Seite 16.], Seitenführung, Endanschlag.

Kunststoffgliederförderer Stahl GFB 90



Der Kunststoffgliederförderer GFB 90 ist für horizontalen und steigenden Stückguttransport geeignet.

Der Kunststoffgliedergurt ist in der Standardausführung glatt und mit geschlossener Oberfläche erhältlich.

👤 Max. Tragkraft: 50 kg Gesamtgewicht

Der Rahmen besteht aus miteinander verschraubten und beschichteten Stahlblechprofilen oder wird in Edelstahl gefertigt.

Die Antriebswelle ist mit Kunststoff-Kettenräder ausgestattet und die Gurtabtragung erfolgt auf Kunststoffgleitleisten.

Wenn nicht anders bestellt, wird der Motor links vorne aufgesteckt.

Die Systembauweise des Bandes ermöglicht einen problemlosen Anbau von Zubehör wie Seitenführung, Endanschlag, usw.

Für Steigtransport bzw. Sondereinsatzfälle erfolgt eine Auslegung nach Absprache (offene Oberfläche oder mit Grip-Ausführung).

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Sie können bei der Konfiguration zwischen folgenden Optionen frei wählen:

Breiten und Achsabstände laut Tabelle:

- [Sonderbreiten und -längen auf Anfrage.]

Antriebsart:

- Motor aufgesteckt (vertikal nach unten)
- Motor unter dem Band (Zahnriemenantrieb)

Antriebsposition:

- In Förderrichtung LINKS
- In Förderrichtung RECHTS

Förderrichtung:

- Ziehend
- Schiebend (nur bedingt möglich)

Fördergeschwindigkeit:

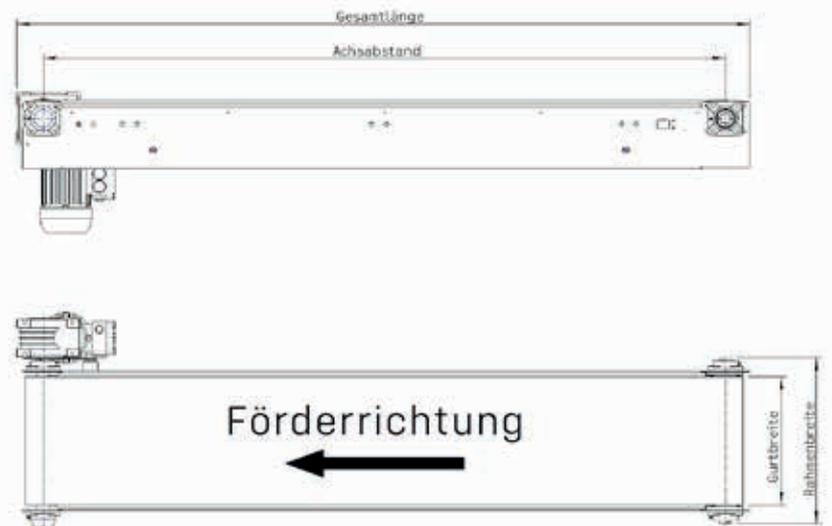
- Im Bereich von 3 – 30 m/min.

Transportgurt:

- Siehe Modulbänder Seite 39.

Förderhöhe:

- Siehe Verstellunterstützungen Seite 16.



Standard Gurtbreiten (mm)					
200	300	400	500	600	1000

Standard Achsabstände (mm)				
2000	4000	6000	8000	10000

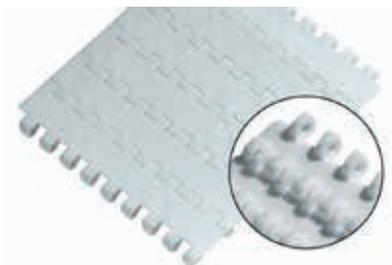
Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung (Siehe Seite 16.), Seitenführung, Endanschlag.

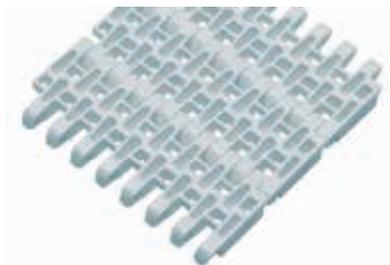
Modulbänder

Modulbänder bestehen aus Modulen, die aus thermoplastischen Materialien gespritzt und mit massiven Kunststoffstäben verbunden werden. Die vollständige Kunststoffkonstruktion garantiert für eine lange Lebensdauer und überragende Leistung in vielen Anwendungsbereichen.

Durch das „Ziegelverbund“-Muster sind unterschiedliche Breiten möglich und es wird eine hohe seitliche und diagonale Festigkeit und Steifigkeit des Bandes gewährleistet. Standardteilungen von 0,5" – 2", als geschlossene Bandoberfläche (z. B. Flat Top Band) oder offene Bandoberfläche (Flush Grid Band).



Flat Top Gliedergurt



Flush Grid Gliedergurt



Flush Grid 1"
(kurvengängig)

Vorteile gegenüber Fördergurte:

- Leichte Reinigung
- Antrieb über Zahnräder (Formschlüssig für höhere Tragkraft)
- Montage bzw. Demontage durch das Einsetzen/Herausnehmen einzelner Module problemlos möglich

Eigenschaften:

- Unterschiedliche Bandmaterialien erhältlich (z. B. PP, PE, POM, PA)
- Als Kurvenband erhältlich (z. B. Radius Flush Grid)
- Lebensmittel geeignet (FDA, Fleisch-, Geflügel- und Milchproduktion)
- Bei offenen Modulbändern (Flush Grid Band) kann das Produkt während des Transportes optimal gekühlt bzw. gespült werden.

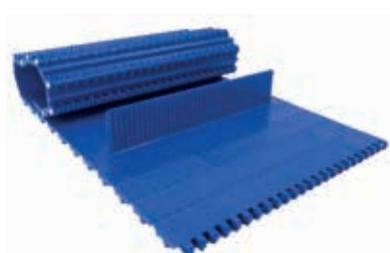
Zubehör

Problemlos können die Kunststoffbänder mit

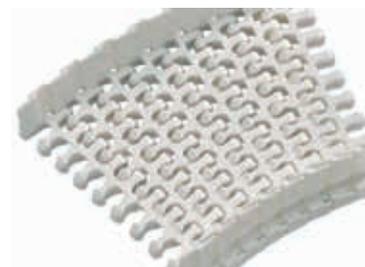
- Mitnehmer
 - Seitenplatten
 - Grip Top Modulen
 - Niederhaltevorrichtungen
- ausgestattet werden.



Grip Top Gliedergurt

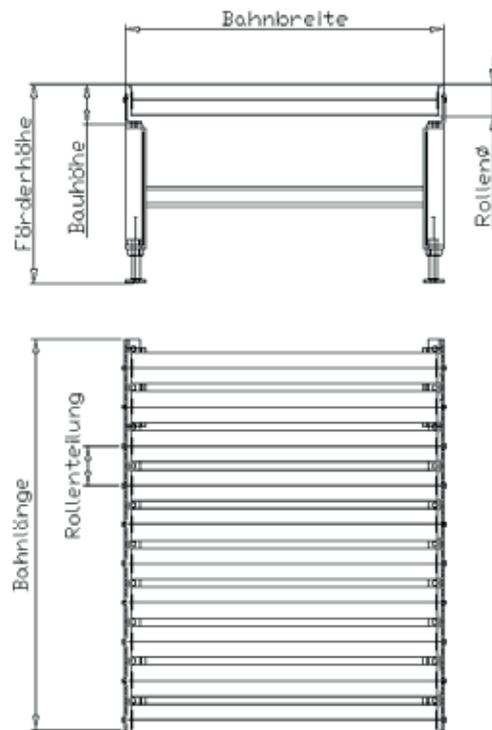


Flat Top Gliedergurt
mit Mitnehmer



Flush Grid Gliedergurt
mit Seitenplatte

Palettenrollenbahn SRB 80 / SRB 89



Die Schwerkraft-Palettenrollenbahnen sind geeignet für den horizontalen Palettentransport durch händisches Weiterschieben oder durch Schwerkraft mit ca. 2 - 5 % Gefälle in Kombination mit Bremstragrollen bzw. Bremsrollen [Siehe Seite 74 bzw. 75.]

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Bahnbreite und Rollenlänge. In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 2000 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlwinkelprofilen mit 5 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Durch ein Lochraster kann die Rollenteilung beliebig im Teilungsschritt von 25 mm verändert werden.

Ausführung Tragrollen:

- Stahltragrolle mit $\varnothing 80 \times 2$ mm, galvanisch verzinkt, mit Achse $\varnothing 10$ mm axial gefedert und Konuskugellager. [Modell 2000]
- Stahltragrolle mit $\varnothing 88,9 \times 2,9$ mm, galvanisch verzinkt, mit Achse $\varnothing 20$ mm verschraubt und Originalkugellager. [Modell 2600]

Lackierung: RAL Farbton

Type	Rollen-Ø (mm)	Bahnbreite (mm)	Rollenteilung (mm)	Bauhöhe (mm)	1000 mm	Bestell-Nr. 2000 mm	3000 mm
SRB 80	80	920	100	100	111001	111009	111017
			200		111002	111010	111018
		1120	100	100	111003	111011	111019
			200		111004	111012	111020
SRB 89	89	920	100	105	111005	111013	111021
			200		111006	111014	111022
		1120	100	105	111007	111015	111023
			200		111008	111016	111024



Verstellunterstützung

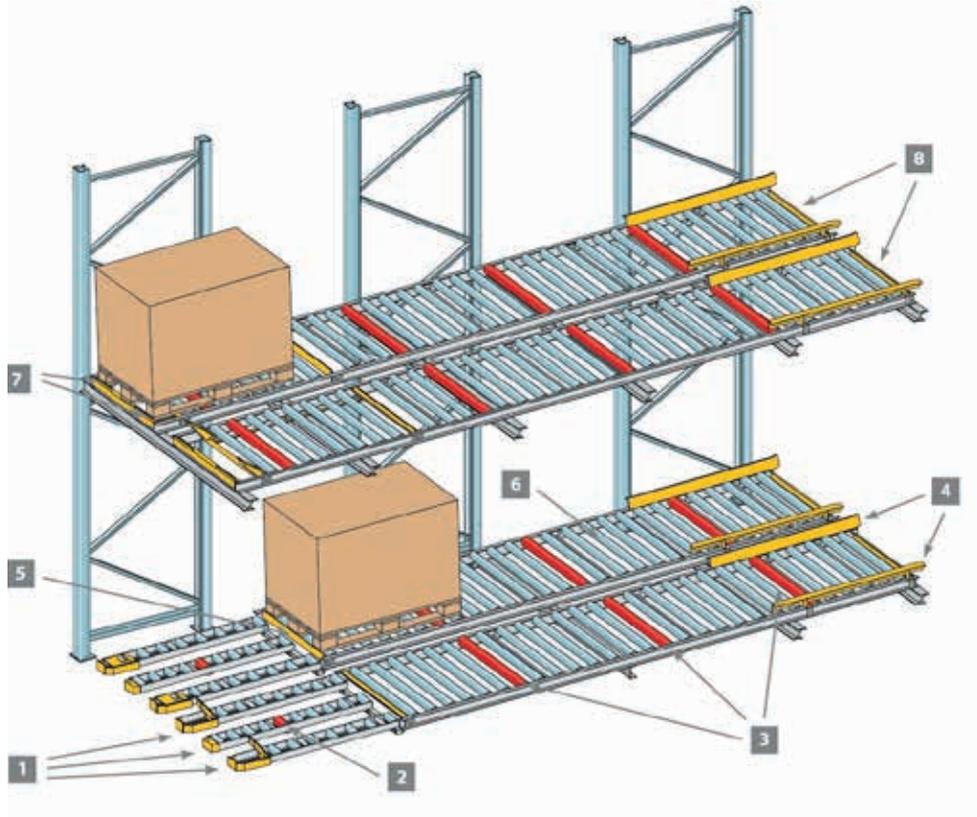
Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 80 (Siehe Seite 17.), Seitenführung, Endanschlag.

Schwerkraftrollenbahnsystem

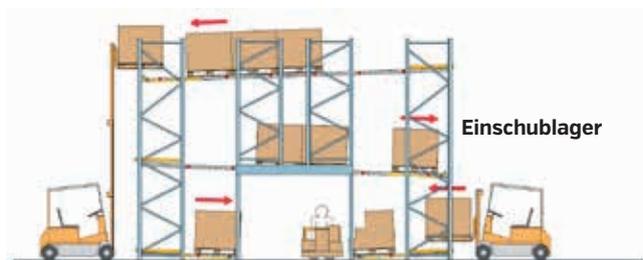
Anwendungsbeispiel



- 1) 3-geteilter Bodenauslauf
- 2) Dynamischer Vorstopp
- 3) Bremstragrollen
- 4) Einsetztrichter
- 5) Trennvorrichtung
- 6) Tragrollen
- 7) Endanschlag
- 8) Rollenschutz

Diese Systeme, bestehend aus einem Stützrahmensystem und Durchlaufebenen mit Schwerkraftrollenbahnen, bieten Ihnen eine wirtschaftliche Lösung für das Lagern von Paletten. Lagerfläche ist für Unternehmen ein wertvolles Gut, daher wird eine optimale Ausnutzung vorhandener Lagerkapazitäten angestrebt.

- Anwendung von FIFO-Prinzip (First In – First Out) und LIFO-Prinzip (Last In – First Out) möglich
- Platzersparnis bis zu 50 %, im Vergleich zu klassischen Palettenregalen
- Zeitersparnis durch Wegzeiteinsparungen
- Höhere Produktivität, durch die Trennung der Versorgung und Kommissionierung
- Geringere Kosten bei großer Sicherheit (geringerer Raumaufwand, energielose Fördertechnik, geringer Personalaufwand)
- Problemlose Anbindung an vorhandene Fördertechnik
- Individuelle Lagersysteme, optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt
- Wartungsarm und einfach zu bedienen



■ Wir beraten Sie gerne bei der Auswahl.

Palettenrollenbahn mit Kettenantrieb KRB 89



Die angetriebenen Palettenrollenbahnen sind geeignet für den horizontalen oder leicht steigenden Palettentransport. Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung. In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 1500 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 5 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

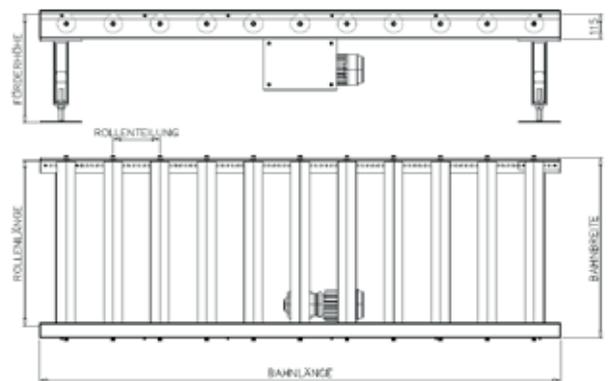
Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Die Tragrollen sind aus Stahl $\varnothing 88,9 \times 2,9$ mm und mit Doppelkettenrad 10B [5/8" x 3/8"] ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 12 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54
Leistung von 0,37 – 1,5 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton



Standard-Type Rollenlänge RL (mm)	Rollenteilung RT (mm)	Bestell-Nr. Bahnlänge					
		BL 1400 mm	BL 2800 mm	BL 4200 mm	BL 5600 mm	BL 7000 mm	
910	175	112001	112005	112009	112013	112017	
	350	112002	112006	112010	112014	112018	
1110	175	112003	112007	112011	112015	112019	
	350	112004	112008	112012	112016	112020	



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

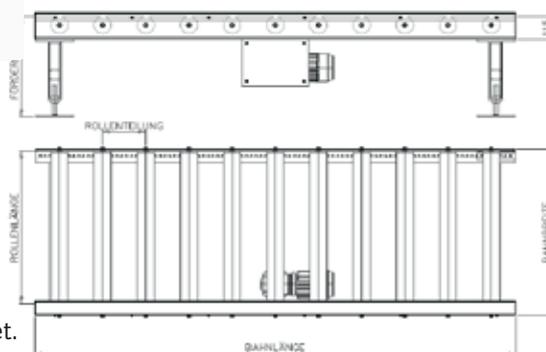
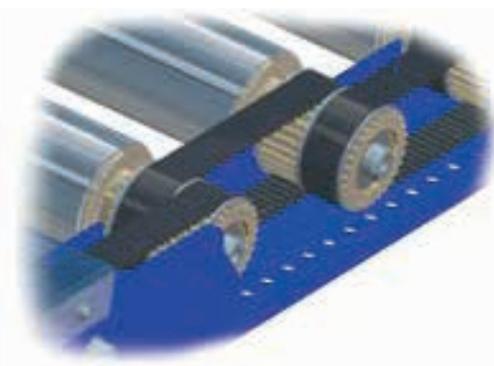
Zubehör: Verstellunterstützung UST 80 (Siehe Seite 17.), Endanschlag.

Palettenrollenbahn mit Zahnriemenantrieb ZRB 89



Vorteile gegenüber Kettenantrieb:

- geräuscharm und hohe Lebensdauer
- wartungsfrei
- für hohe Geschwindigkeiten geeignet



Die angetriebenen Palettenrollenbahnen sind geeignet für den horizontalen oder leicht steigenden Palettentransport.

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung. Als Zahnriemen wird ein HTD Riemen 8M mit einer Breite von 30 mm verwendet. In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

🏠 Max. Tragkraft: 1500 kg/m

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 5 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Der Zahnriemenantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Die Tragrollen sind aus Stahl $\varnothing 88,9 \times 2,9$ mm und mit Stahldoppelzahnriemenrad HTD 8M $z=30$ ausgestattet.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 - 36 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,37 - 1,5 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Rollenlänge	Rollenteilung	Bestell-Nr. Bahnlänge				
		RL (mm)	RT (mm)	BL 1440 mm	BL 2880 mm	BL 4320 mm
910	180		113001	113005	113009	113013
	360		113002	113006	113010	113014
1110	180		113003	113007	113011	113015
	360		113004	113008	113012	113016



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 80 (Siehe Seite 17.), Endanschlag.

Palettenrollenbahn mit Kettenantrieb KRB 60-GHW für die Aufgabe/Entnahme mittels Gabelhubwagen



Die angetriebenen Rollenbahnen sind geeignet für den horizontalen Transport von Paletten. Die niedrige Förderhöhe von 85 mm und die in U-Form ausgeführte Rollenbahn, ermöglichen die Aufgabe/Entnahme einer Palette mit einem handelsüblichen Gabelhubwagen. Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Rollenlänge und Rollenteilung. In Laufrichtung muss das Fördergut mindestens auf 3 Rollen aufliegen.

👤 Max. Tragkraft: 1000 kg

Der Rahmen besteht aus Stahlblechprofilen mit 4 mm Wandstärke mit verschraubten Querdistanzen.

Der Kettenradantrieb ist komplett geschlossen und damit vor Eingriff geschützt.

Die Tragrollen sind aus Stahl Ø 60x2 mm und mit Doppelkettenrad 1/2" x 5/16" z=14 ausgestattet. [Modell 5020]

Die konstante Fördergeschwindigkeit [bei 50 Hz] ist im Bereich von 3 - 15 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,18 - 0,75 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton



Aufgabe-/Entnahmeelement



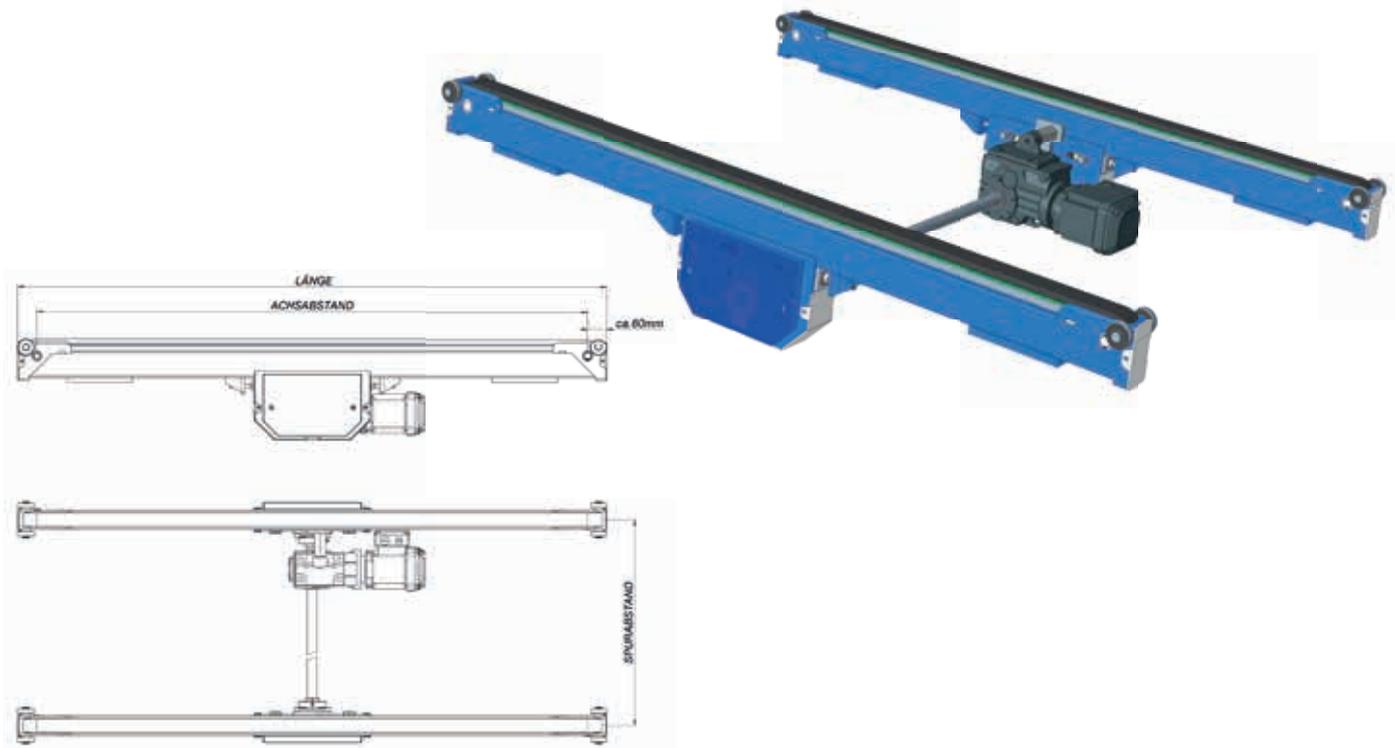
Zwischenelement

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten, Längen und Rollenteilung sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Endanschlag, Aufgabetrichter.

Kettenförderer QUK 10B-2



Die angetriebenen Kettenförderer werden vorwiegend zum innerbetrieblichen Quer- und Längstransport von Paletten verwendet. Das Tragelement ist eine Duplex-Rollenkette 10B-2 (5/8" x 3/8"), abgetragen auf Kunststoff- oder Stahlgleitleisten. Standardausführung mit 2, 3 oder 4 Spuren (angepasst an die Palette).

👤 Max. Tragkraft: 2000 kg/Palette

Der Rahmen besteht aus einer Formrohrkonstruktion.

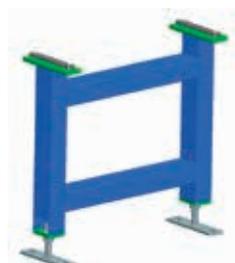
Alle Gefahrenstellen an Ketten und Kettenrädern sind abgedeckt und somit vor Eingriff geschützt.

Die konstante Fördergeschwindigkeit (bei 50 Hz) ist im Bereich von 3 – 12 m/min möglich.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54,
Leistung von 0,25 – 1,5 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Lackierung: RAL Farbton

Standard-Type Spurabstand	Gerüstbreite	Bestell-Nr. Spurlänge			
SA [mm]	GB [mm]	SL 1500 mm	SL 3000 mm	SL 4500 mm	SL 6000 mm
700	810	125001	125003	125005	125007
1050	1110	125002	125004	125006	125008



Verstellunterstützung

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

Abweichende Breiten und Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Zubehör: Verstellunterstützung UST 80 (Siehe Seite 17.), Seitenführung, Endanschlag.

Eckumsetzer



Eckumsetzer werden vorrangig für das Umsetzen von Paletten, Gitterboxen, Boxen und Langgut herangezogen. Weitere Anwendungsmöglichkeiten neben dem seitlichen Ausschleusen sind das seitliche Ausrichten gegen einen Anschlag oder eine Materialflusskreuzung in T-Form nach links und rechts.

Nach dem Ausheben erfolgt der Materialfluss in Querrichtung mittels Zahnriemen- oder Kettenförderer.

Je nach Anforderung wird der Eckumsetzer für 2 oder mehr Spuren ausgelegt.

Der Aushub erfolgt pneumatisch über Hubzylinder oder elektromechanisch mittels Exzenterhubwelle.

Tragkraft:

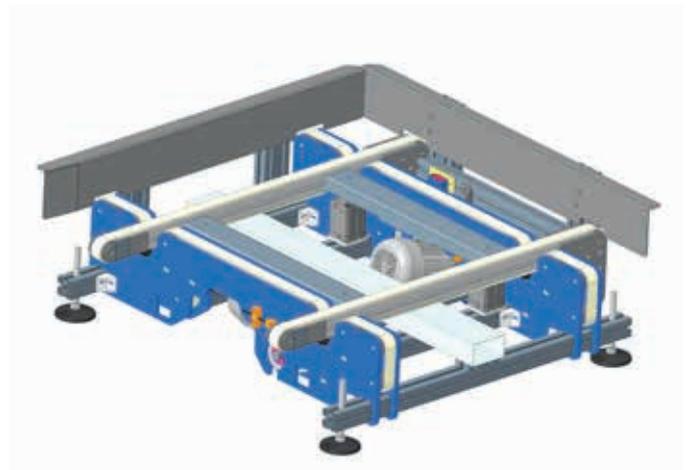
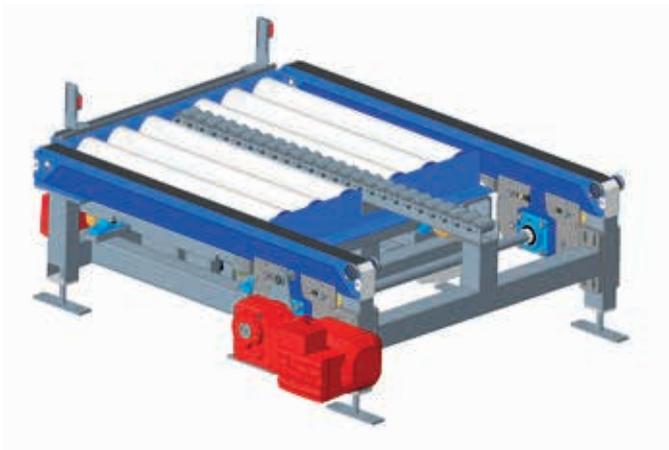
- Aushub pneumatisch bis 300 kg
- Aushub Exzenterhub bis 2000 kg

Vorwiegende Verwendung in Kombination mit:

Rollenbahnen

Kettenförderer

Zahnriemenförderer

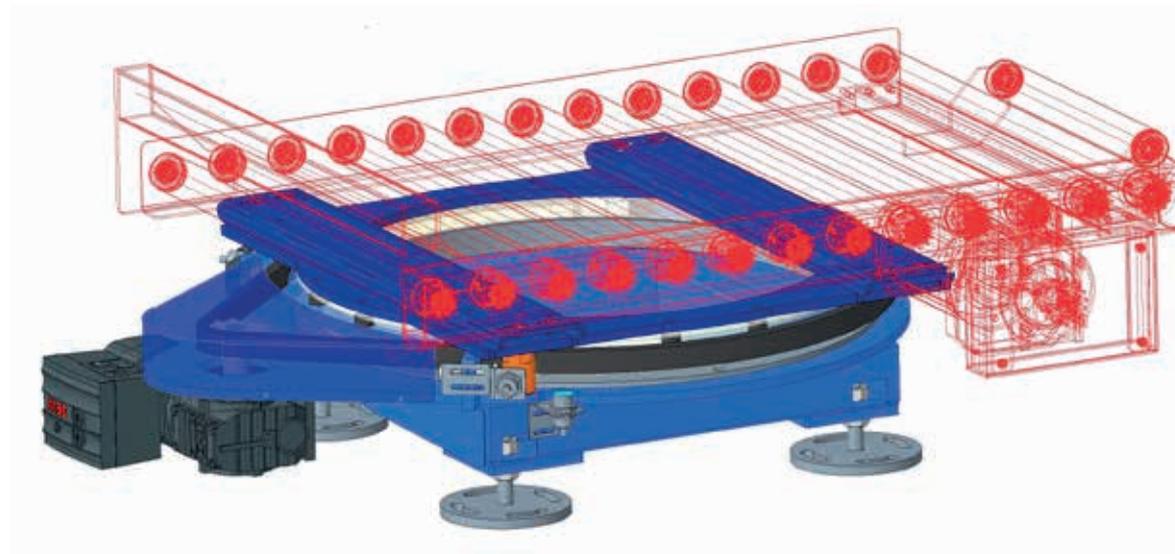


Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

■ Unterkonstruktion für die gewünschte Förderhöhe wird auf Anfrage mitangeboten.

Dreheinheit

angetrieben / nichtangetrieben



Die kompakten Dreheinheiten sind für einen Richtungswechsel des Fördergutes bzw. der Förderrichtung bestens geeignet. Diese stationären Einheiten können mit angetriebenen Fördersystemen komplettiert und je nach Ausführung für einen Drehbereich von 90°, 180° oder 360° verwendet werden.

Standardvarianten:

- mit Kugellenkranz ohne Antrieb
- mit Kugellenkranz und Kettenantrieb für zwei Endpositionen
- mit innen- oder außen-verzahntem Drehkranz für 360° endlos

👤 Max. Tragkraft: 2000 kg

Der Rahmen besteht aus verschweißten Stahlprofilen mit aufgesetztem Drehkranz.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54,
inkl. Bremse [230/400 V] zur Haltung der Endpositionen.

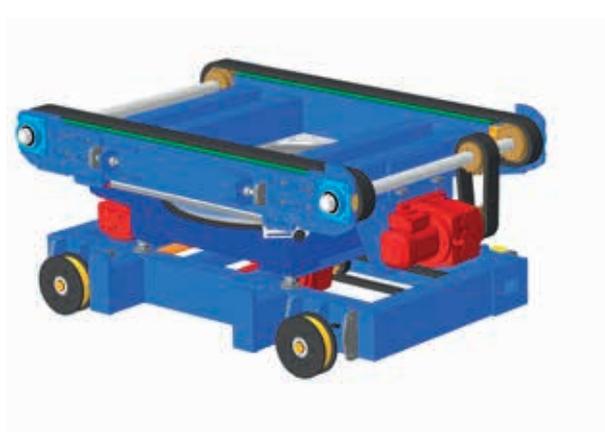
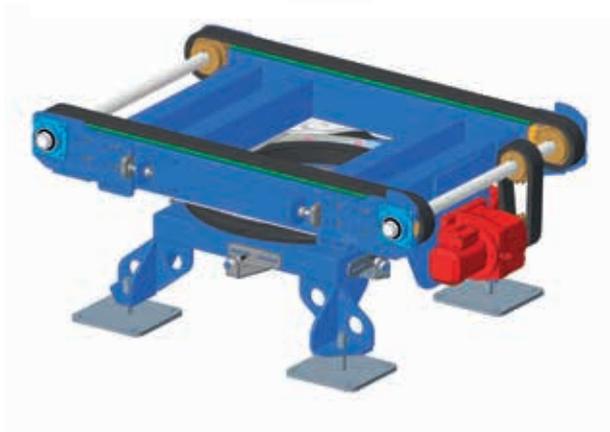
Je nach Anwendung kann diese Einheit mit Schutz- und Abdeckblechen erweitert werden.

Als Standard-Variante werden 4 Stück Induktive-Sensoren (2x Endlage, 2x Sanft-Start/-Stopp) inklusive Halterungen mitgeliefert.

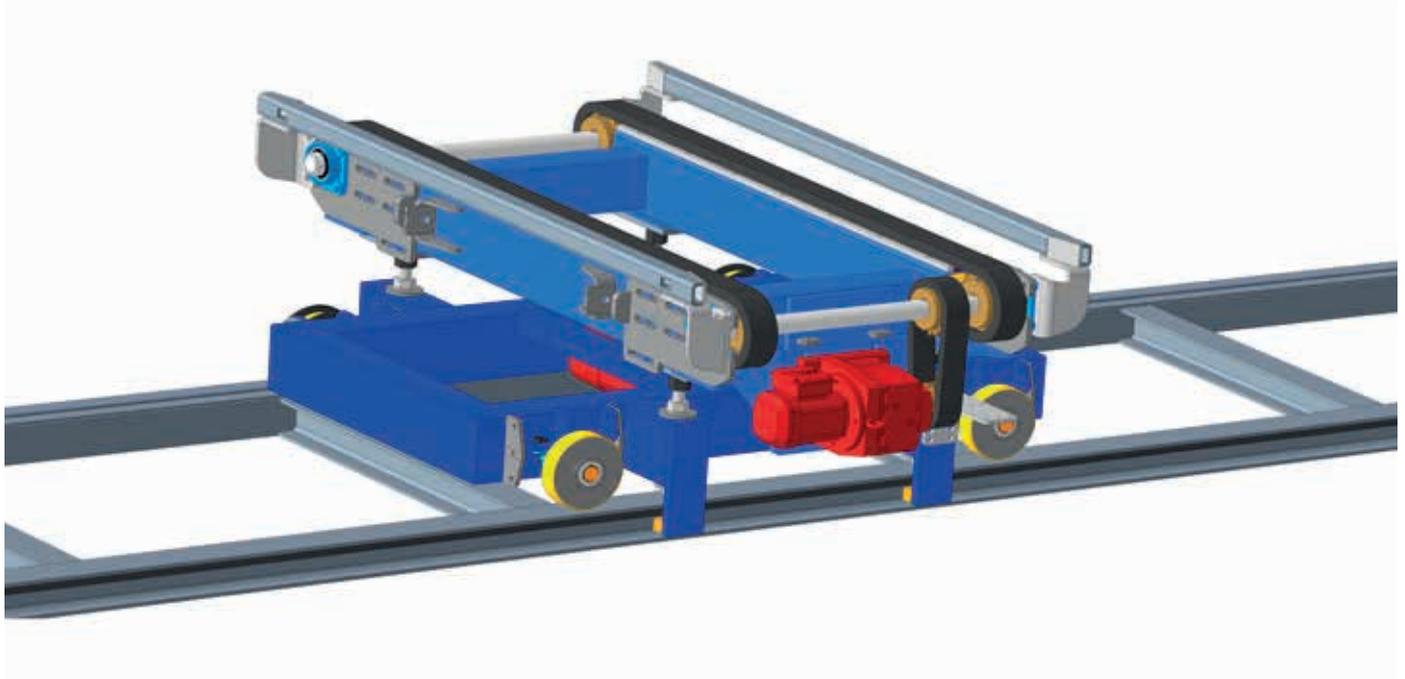
Für Anwendungsfälle mit leichterem Fördergut gibt es eine pneumatische Lösung. Der Drehwinkel ist auf max. 90° beschränkt.



Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.



Fahr-/Verfahrwagen mit Fördertechnik



Die Fahr-/Verfahrwagen sind geeignet für den horizontalen Stückguttransport in geschlossenen Hallen, geschützt vor direkten atmosphärischen Einflüssen.

Sie dienen hauptsächlich als mobile Förderstrecke oder zum Verbinden von stationären Fördereinrichtungen.

Fahrbare Verbindungsstrecken ermöglichen das Queren von innerbetrieblichen Verkehrswegen.

In Förderanlagen finden sie auch als Querverfahrwagen zum Spurenwechsel oder als Richtungsänderung Verwendung.

Aufbauten am Fahr-/Verfahrwagen:

Glatte Plattform, angetriebene Rollenbahn, Förderband oder Kettenförderer – auch in Kombination mit Drehstation möglich (0° – 90° – 180°)

Fördergut, Gewicht und Größe bestimmen die Ausführung.

🏗️ Max. Tragkraft: je nach Anforderung [50 – 5000 kg]

Der Rahmen besteht aus einer Stahl-Schweißkonstruktion aus Formrohren.

Die durch Gehäuselagereinheiten aufgebauten Antriebswellen bilden die Achsen vom Fahr-/Verfahrwagen.

Der zentral aufgebaute Motor wirkt über Kettenräder und Rollenketten auf die beiden Achsen.

Vier Induktive Näherungsschalter sind für das Verzögern bzw. Stehenbleiben am Fahr-/Verfahrwagen aufgebaut.

Die Schaltfahnen sind am Boden bzw. -Rahmen montiert.

Die Laufschiene sind am Boden montiert bzw. im Boden versenkt.

Energiezuführung über Schleppkette.

Die Fördergeschwindigkeit [bei Hz 50] ist im Bereich von 3 – 15 m/min möglich. [Frequenzumformer auf Anfrage]

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54

Leistung von 0,25 – 4 kW je nach Fördergeschwindigkeit und Belastung.

Anordnung als Mitteltrieb mit Zentralwelle unter dem Förderer.

Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

■ E-Technik: auf Anfrage.

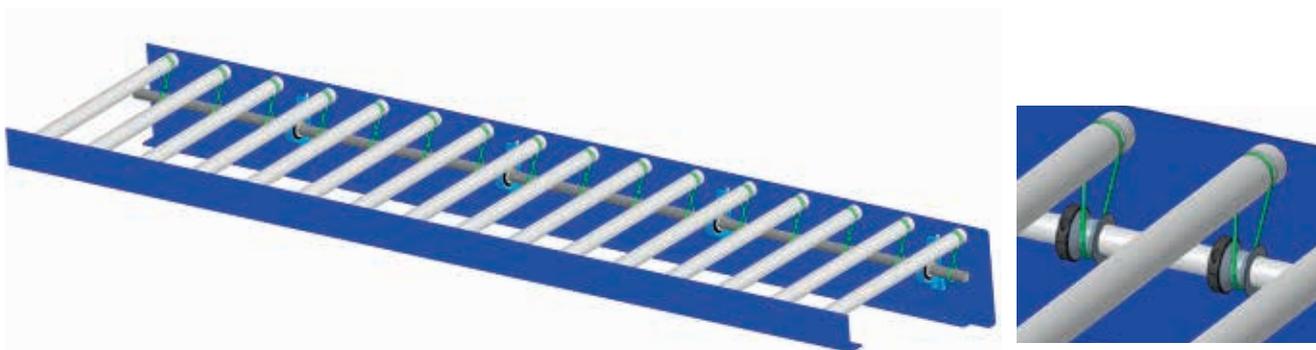
Angetriebene Rollenbahnen in Sonderausführung

Rollenbahn mit Tangential-Kettenantrieb



Guter Wirkungsgrad, variable Rollenteilung möglich, höhere Fördergeschwindigkeit möglich, komplexerer Konstruktionsaufbau; Es ist nur ein Zahn vom Kettenrad im Eingriff. Bevorzugt für leichteres Fördergut.

Rollenbahn mit Rundriemenantrieb



Rundriemen sind kosteneffektiv und leicht montierbar, relativ geringe Leistungsübertragung, Tragrollen mit geformter Sicke (ein oder zwei) im Stahlrohr oder mit zusätzlichem Kunststoff-Rundriemen-Antriebskopf.

Es gibt die Variante mit Antrieb von Tragrolle zu Tragrolle oder mit zentraler Antriebswelle = „die Königswelle“, welche unterhalb der Tragrollen angebracht ist. Mit loseem Rundriemenrad ("Diavolo-Rolle") auf der Antriebswelle entsteht ein Förderer mit geringem Staudruck.

Rollenbahn mit Motorrollenantrieb



Der im Rohr integrierte Motor ermöglicht eine sehr kompakte Bauweise der Förderanlage. Kurze Förderstrecken mit Stückgutgewicht bis max. 35 kg, vor allem staudrucklose Rollenförderer. Es können Poly-V Riemen oder Zahnriemen zur Kraftübertragung genutzt werden. Es gibt einfache Steuergeräte, die externe Signale einer übergeordneten SPS benötigen, weiters gibt es Zonen-Steuerungen, mit welcher autarke, staudrucklose Förderer aufgebaut werden können.

Palettenmagazin PALOMAT Inline

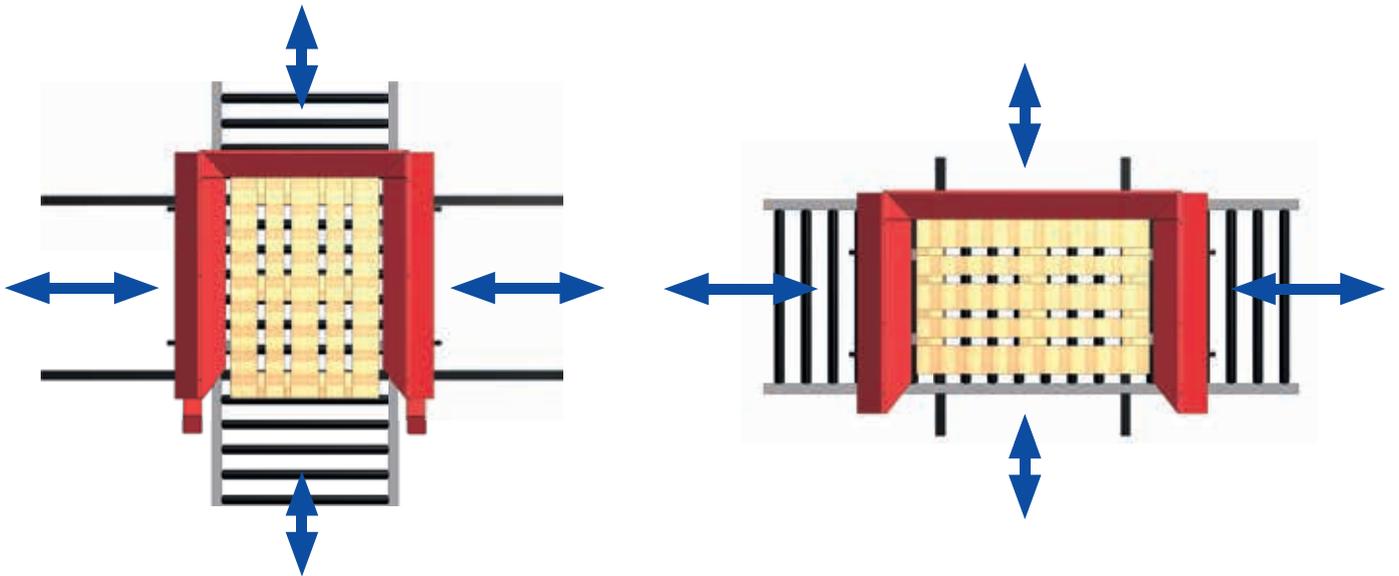
Der PALOMAT Inline ist ein robustes und flexibles Palettenmagazin, entwickelt zur Integration in automatisierten Anlagen und Produktionslinien.

Dies gewährleistet das automatische Stapeln/Sammeln und das automatische Entstapeln/Vereinzeln von Paletten und kann über alle Arten von Förderern platziert werden.

Es ist ein pneumatisches Magazin, das für fast alle Palettentypen und Palettengrößen produziert werden kann.

- Standardmäßig 15 - 20 Paletten / max. 800 kg
- Verschiedene Palettentypen [Anpassung der Greifer]
- Jede Höhe/Breite des darunterliegenden Förderers [Anpassung der Beine]
- Verschiedene Palettengrößen im gleichen Magazin [verstellbare Seitenwand]
- Verschiedene Palettenhöhen [Anpassung der Schürze]
- Verschiedene Palettenlängen [Anpassung der Seitenwände]
- Verschiedene Palettenbreite [Anpassung der Rückwand]
- Erhöhte Sicherheit [Sicherheitsabschrankung]





Die Paletten können an allen 4 Seiten des PALOMAT-Magazins ein- oder ausfahren.

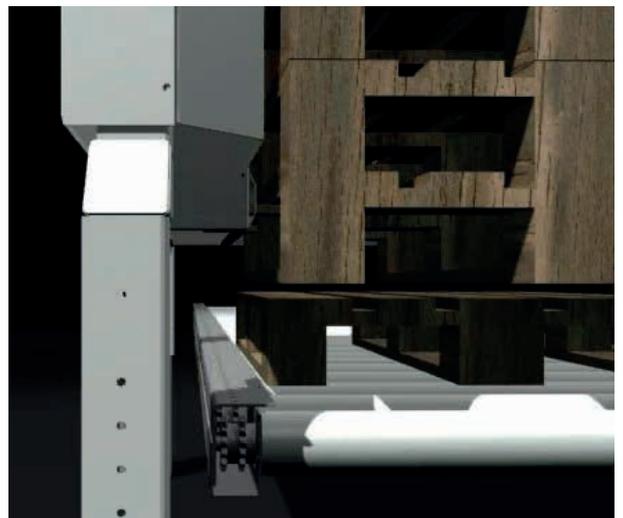
Technische Daten:

- Kapazität: 15 – 20 Paletten / max. 800 kg
- Energie: ca. 6 – 8 Bar [300 Liter/Minute]
- Luftkomponente: Fabrikat SMC
- Zykluszeit ist 15 Sekunden
- Vorbereitet für SPS-Steuerung

Lieferung inkl. Reed-Kontakte, Magnetventile, 2 Stück Lichtschranken, die in einer Klemmbox verdrahtet sind, standardmäßig jedoch ohne SPS-Steuerung (auf Anfrage lieferbar).

Standardfarben:

- RAL 3002 Karminrot
- RAL 5002 Ultramarinblau
- RAL 7032 Kieselgrau
- RAL 7035 Lichtgrau



■ Weitere Farben, abgeänderte Pneumatik (z. B. Festo ...) oder UL-Ausführung können auf Anfrage geliefert werden!

Palettenaufgabe-/-entnahmestation



Die Palettenaufgabe-/-entnahmestation sind eine Alternative zum kostspieligen Gabelstaplereinsatz und lassen sich einfach und vielfältig in Ihren Produktionsprozess ohne zusätzlichen Grubenbau einbinden. Sie optimieren Ihren Gütertransport bezüglich Sicherheit und Schnelligkeit, da die integrierte Förderanlage direkt mit einem Handhubwagen bestückt werden kann.

Der Vorteil dieser Palettenauf-/abgabestation liegt in der Zeitersparnis und zusätzlichen Arbeitserleichterung.

Die Vorteile:

- Extrem niedrige Bauweise ab 80 mm
- Ebenerdiger Einbau
- Integrierte Förderanlage
- Hubwagenbestückung
- Kostenersparnis durch Wegfall von Grubenbau und kostspieligem Gabelstaplereinsatz.





Ausgelegt auf lange Lebensdauer durch:

- Extrem stabile Bauweise
- Hydraulik-Aggregat mit Schutzabdeckung
- Hydraulikzylinder mit hartverchromter Kolbenstange
- Austauschbare Laufschienen aus Hartmaterial
- Untere Endlagendämpfung durch einstellbare Gummipuffer
- Justierbarer Endanschlag für exakten Übergang zwischen Rollenbahn/Kettenförderer und Palettenaufgabe-/-entnahmestation
- Kettengeführte Antriebe mit verzinkten Förderrollen
- Lichtschranken im Paletteneinweiser integriert
- Zentrierung für unterschiedliche Palettengrößen



Produktvielfalt durch individuelle Lösungen exakt abgestimmt auf jede Anforderung, jeden Industriezweig und jede Form von Fertigung. Individuell konstruiert oder als Baukastenprinzip zusammengestellt.

Elektrisches Zubehör

Motorsteuerung „Dauerbetrieb“ mit **Motorschutzschalter 400 V**

Spannungsversorgung: 3 x 400 V, 50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Kunststoffgehäuse (158x80x177 mm)
- 1 Stk. NA-Pilz-Taste rastend
- 1 Stk. Motorschutzschalter
- 1 Stk. CEE Stecker 16 A
- inkl. 3 m Motorkabel
- inkl. 5 m Netzkabel
- Schutzart IP54



Motorsteuerung „Dauerbetrieb“ mit **Frequenzumrichter 230 V**

Spannungsversorgung: 1 x 230 VAC/50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Schaltschrank (400x300x200 mm)
- 1 Stk. Digital-Frequenzumrichter bis 0,75 kW
- 1 Stk. Netzfilter
- 1 Stk. Hauptschalter und Betriebslampe
- 1 Stk. Doppeldrucktaster „Start-Stopp“
- 1 Stk. Potentiometer zur Drehzahlverstellung
- 1 Stk. Not-Halt Taster
- 1 Stk. Schaltplan
- inkl. 3 m Motorkabel geschirmt (Motor + TK)
- inkl. 5 m Netzkabel mit Schuko-Stecker 230 V
- Schutzart IP54



Symbolfoto

Motorsteuerung „Dauerbetrieb“ mit **Frequenzumrichter 400 V**

Spannungsversorgung: 400 VAC/50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Frequenzumrichter bis 1,5 kW inkl. Netzfilter
- 1 Stk. Hauptschalter
- 1 Stk. Not-Halt Taster
- 1 Stk. Potentiometer
- 1 Stk. Schaltplan
- inkl. Tasten für „Start-Stopp“
- inkl. Displayanzeige am Gehäusedeckel
- inkl. 3 m Motorkabel geschirmt (Motor + TK)
- inkl. 5 m Netzkabel mit CEE Stecker 16 A
- Schutzart IP66

Motorsteuerung „Taktbetrieb“ mit **Motorschutzschalter 400 V**

Spannungsversorgung: 400 VAC/13 A/50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Stahlschrank (300x400x200 mm)
- 1 Stk. Hauptschalter und Betriebslampe
- 1 Stk. Motorschutz-Schütz-Kombi
- 1 Stk. Not-Halt Taster mit Not-Halt Schütz
- 1 Stk. Doppeldrucktaster „Start-Stopp“
- 1 Stk. 24 VDC Netzgerät inkl. Versicherung
- 1 Stk. Zeitrelais, ein- oder ausschaltverzögert
- 1 Stk. Störungsleuchte
- 1 Stk. Schaltplan
- inkl. 3 m Motorkabel
- inkl. 5 m Netzkabel mit CEE Stecker 16 A
- Schutzart IP54



Motorsteuerung „Taktbetrieb“ mit **Frequenzumrichter 230 V**

Spannungsversorgung: 1 x 230 VAC/50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Stahl-Schaltschrank (400x300x200 mm)
- 1 Stk. Frequenzumrichter bis 0,75 kw inkl. Netzfilter
- 1 Stk. Hauptschalter und Betriebslampe
- 1 Stk. Doppeldrucktaster „Start-Stopp“
- 1 Stk. Potentiometer zur Drehzahlverstellung
- 1 Stk. Not-Halt Taster
- 1 Stk. Netzgerät 24 VDC inkl. Vorsicherung
- 1 Stk. Schaltplan
- inkl. 3 m Motorkabel, geschirmt (inkl. TK)
- inkl. 5 m Netzkabel mit Schuko Stecker 230 V
- Vorsicherung: 13 A C-Charakteristik
- Schutzart IP54

Motorsteuerung „Takt-Betrieb“ mit **Frequenzumrichter 400 V**

Spannungsversorgung: 400 VAC/50 Hz

Bestehend aus:

- 1 Stk. Frequenzumrichter 1,5 kW inkl. Netzfilter
- 1 Stk. Hauptschalter
- 1 Stk. Not-Halt Taster
- 1 Stk. Potentiometer
- 1 Stk. Netzgerät 24 VDC inkl. Vorsicherung
- 1 Stk. Schaltplan
- inkl. Tasten für „Start-Stopp“
- inkl. Displayanzeige am Gehäusedeckel
- inkl. 3 m Motorkabel geschirmt (Motor + TK)
- inkl. 5 m Netzkabel mit CEE Stecker 16 A
- Schutzart IP66



Symbolfoto

Anlagen Steuerung Siemens S7



■ Wählen Sie aus unserem umfangreichen Sortiment von Motorsteuerungen oder kontaktieren Sie uns für Individuallösungen.

