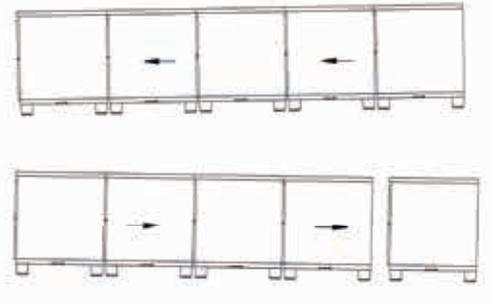


# FÖRDERTECHNIK ANLAGEN







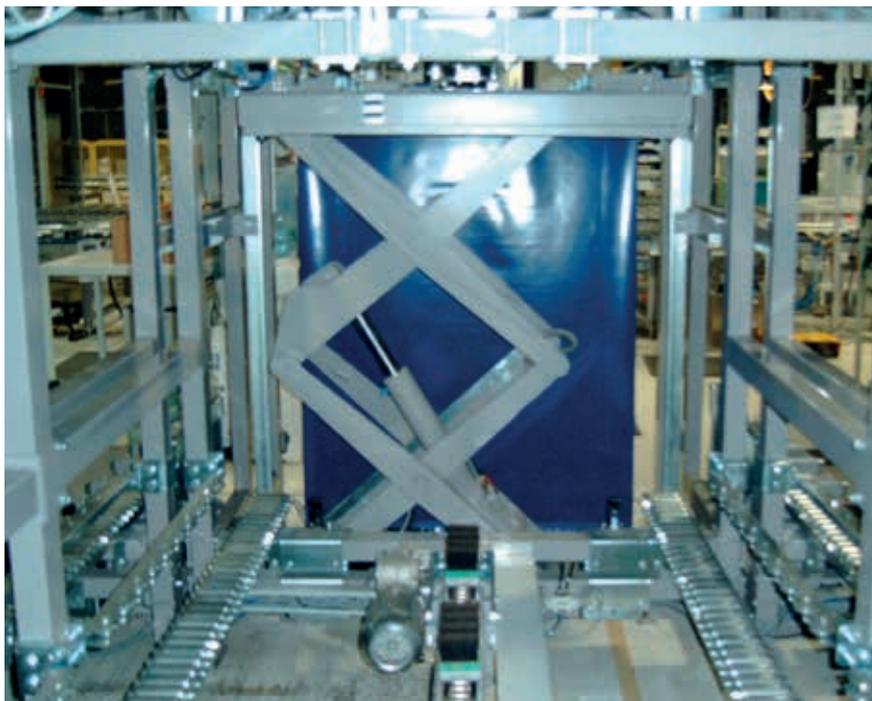
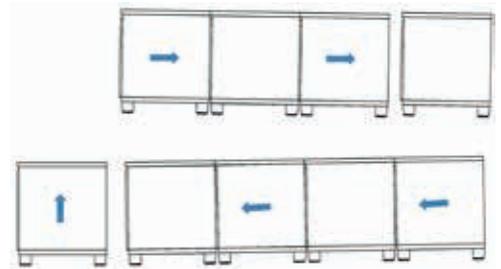
### Palettenförderanlage

mit Abnahmestation und Vereinzelung  
Palettgewicht bis 600 kg  
Zuführung oben - Rückführung unten



### Rollenbahn

mit Querförderspuren mit Röllchenleisten  
pneumatisch aushebbar



### Gitterbox-Förderer

- Zufördern zum Arbeitsplatz mit Staubbürstenförderer
- Heben über Hubtisch in ergonomische Arbeitshöhe
- Gitterboxen entleeren
- Automatisches Heben in die obere Etage
- Abschieben mit Linearzylinder
- Fördern zum Entnahmeplatz (Stapler)



## Längsförderung

mit FB 90 und Mittelantrieb

Unterbau nach Kundenanforderung mit

- Ablagefach
- Niederhalter
- Röllchenleistenfächer

Zufuhr des Fördergutes zum  
Kommissionierplatz mit  
Röllchenleistenbahnen



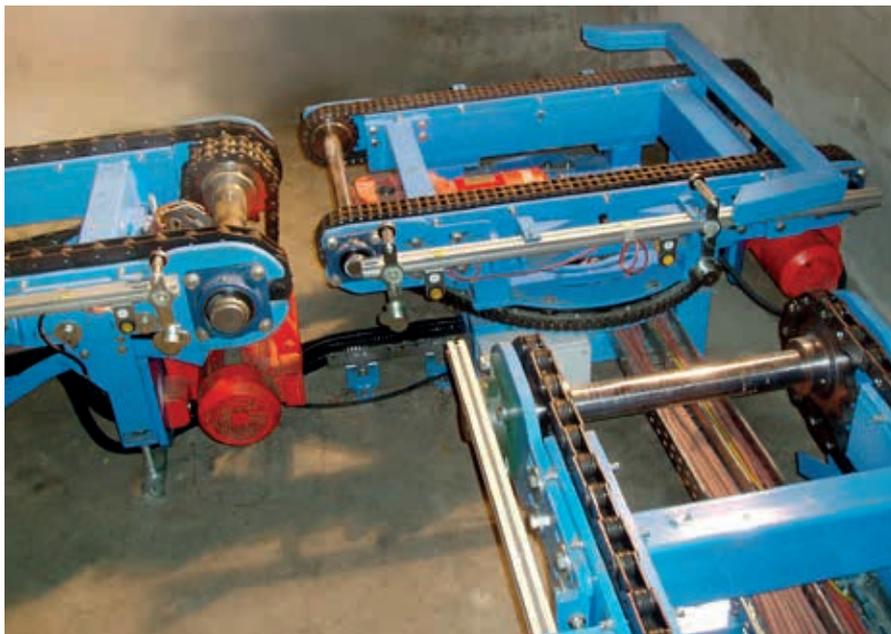
## Förderstrecke

Angetriebene Staurollenbahn mit einstellbaren Staurollen.

Abnahmestation für Gabelhubwagen Palettenvereinzelung mit Stopper.

Fördergut:

- Leergebinde
- Gitterboxen
- Ecoboxen
- Paletten



### Förderanlage für Stahlbehälter

- 90°-Drehstation
- zweisepuriger Kettenförderer aus 1" Duplex Kette
- Parallele Längsförderstrecke mit Rollentragkette
- Tragkraft: 2000 kg/m



### Eckumsetzer

Angetriebene Rollenbahn  
mit Querkettenförderer



### Dreheinheit

für Europalette



### Kunststoffgliederförderband GFB 90



### Drehpuffertisch

mit Zuführung durch Kunststoffgliederförderer



### Integrierte Schwerkrafttrollenbahn

in Flughafenabfertigungshalle  
[Handgepäckskontrolle].





### Innerbetrieblicher Verkehrswagen

- Abmessungen: 6,2x2,2 m
- Nutzlast: 6000 kg
- Antrieb über zwei Getriebemotoren mit Bremsen
- Sicherheitseinrichtung und elektrische Steuerung



### L-Förderband

mit Kunststoffgliedergurt für  
Drucksortenabfälle



