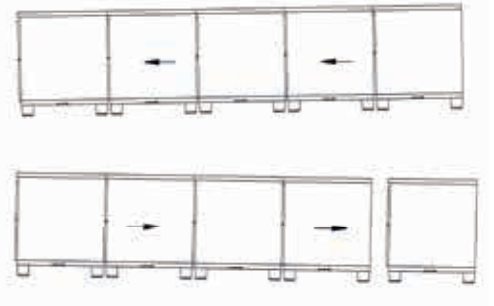


# FÖRDERTECHNIK ANLAGEN







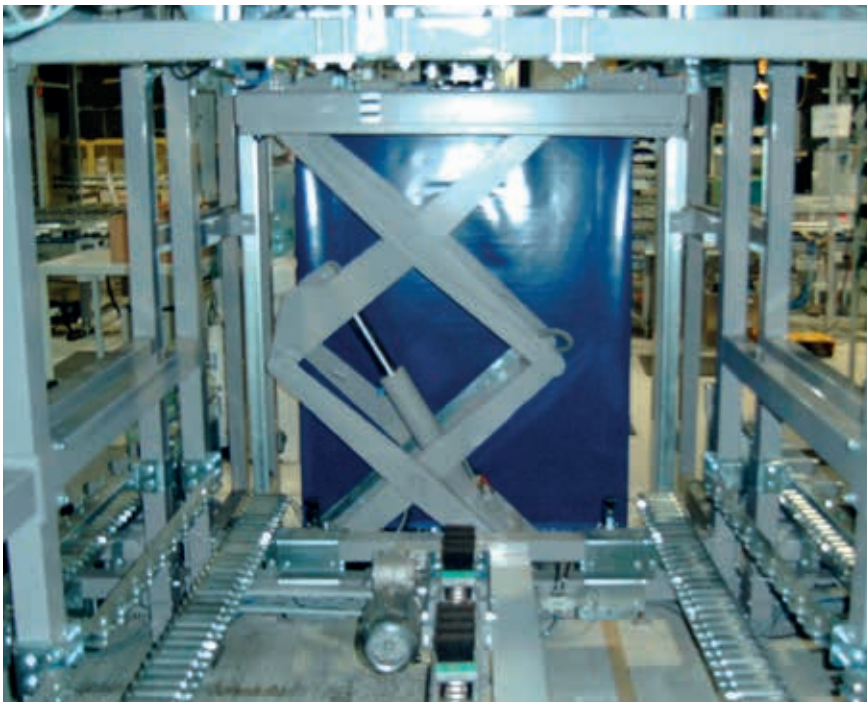
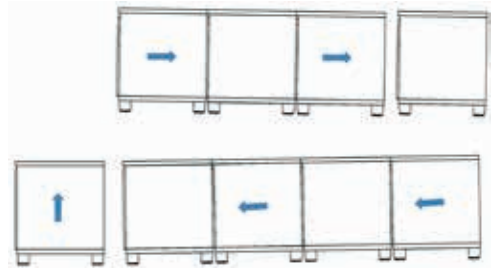
### Palettenförderanlage

mit Abnahmestation und Vereinzelung  
 Palettgewicht bis 600 kg  
 Zuführung oben - Rückführung unten



### Rollenbahn

mit Querförderspuren mit Röllchenleisten  
 pneumatisch aushebbar



### Gitterbox-Förderer

- Zufördern zum Arbeitsplatz mit Staubbürstenförderer
- Heben über Hubtisch in ergonomische Arbeitshöhe
- Gitterboxen entleeren
- Automatisches Heben in die obere Etage
- Abschieben mit Linearzylinder
- Fördern zum Entnahmeplatz (Stapler)



## Längsförderung

mit FB 90 und Mittelantrieb

Unterbau nach Kundenanforderung mit

- Ablagefach
- Niederhalter
- Röllchenleistenfächer

Zufuhr des Fördergutes zum

Kommissionierplatz mit  
Röllchenleistenbahnen



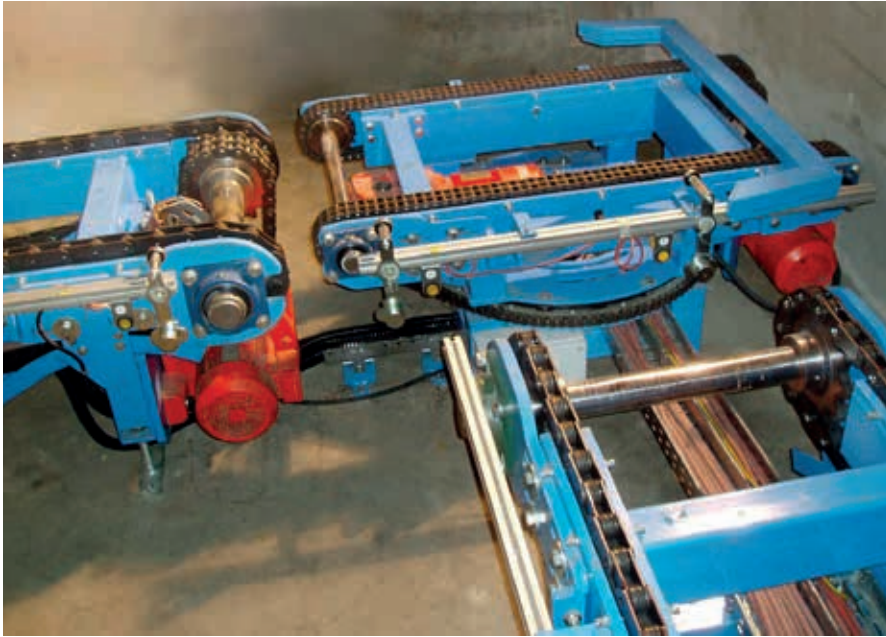
## Förderstrecke

Angetriebene Staurollenbahn mit einstellbaren Staurollen.

Abnahmestation für Gabelhubwagen Palettenvereinzelung mit Stopper.

Fördergut:

- Leergebinde
- Gitterboxen
- Ecoboxen
- Paletten



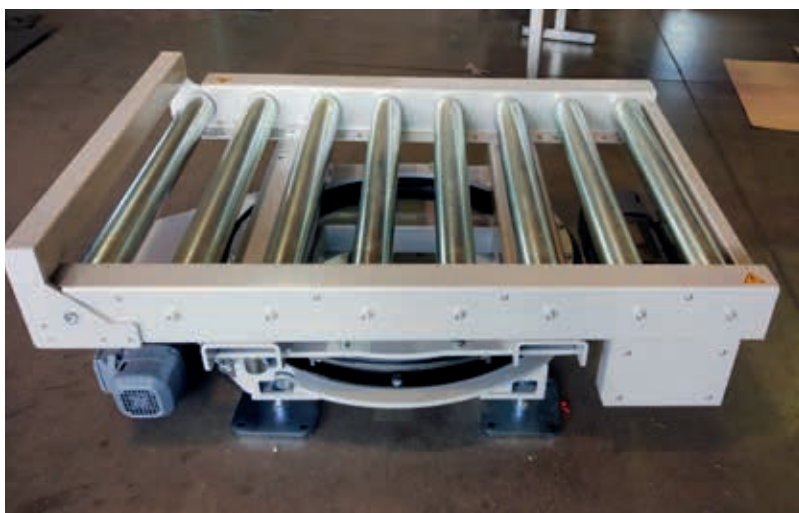
### Förderanlage für Stahlbehälter

- 90°-Drehstation
- zweispuriger Kettenförderer aus 1" Duplex Kette
- Parallele Längsförderstrecke mit Rollentragkette
- Tragkraft: 2000 kg/m



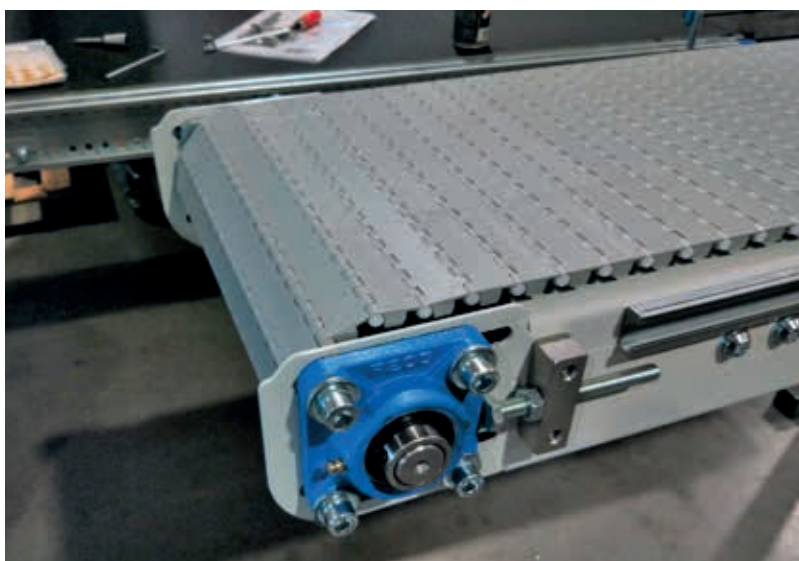
### Eckumsetzer

Angetriebene Rollenbahn  
mit Querkettenförderer



### Dreheinheit

für Europalette



### Kunststoffgliederförderband GFB 90



## Drehpuffertisch

mit Zuführung durch Kunststoffgliederförderer



## Integrierte Schwerkrafttrollenbahn

in Flughafenabfertigungshalle  
[Handgepäckskontrolle].







### Innerbetrieblicher Verkehrswagen

- Abmessungen: 6,2x2,2 m
- Nutzlast: 6000 kg
- Antrieb über zwei Getriebemotoren mit Bremsen
- Sicherheitseinrichtung und elektrische Steuerung



### L-Förderband

mit Kunststoffgliedergurt für  
Drucksortenabfälle



