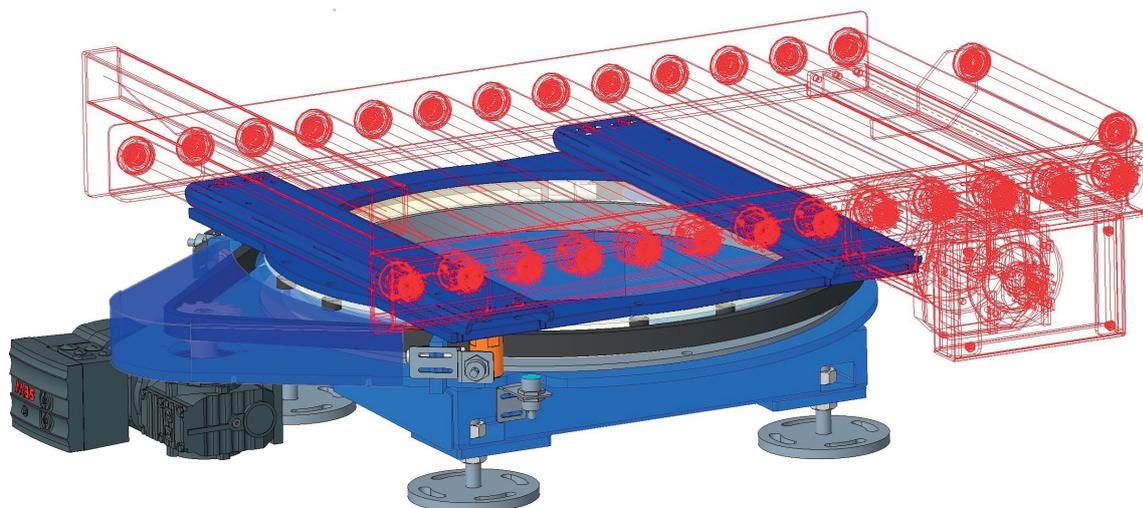


# Dreheinheit

## angetrieben / nichtangetrieben



Die kompakten Dreheinheiten sind für einen Richtungswechsel des Fördergutes bzw. der Förderrichtung bestens geeignet. Diese stationären Einheiten können mit angetriebenen Fördersystemen komplettiert und je nach Ausführung für einen Drehbereich von 90°, 180° oder 360° verwendet werden.

### Standardvarianten:

- mit Kugellenkranz ohne Antrieb
- mit Kugellenkranz und Kettenantrieb für zwei Endpositionen
- mit innen- oder außen-verzahntem Drehkranz für 360° endlos

👤 Max. Tragkraft: 2000 kg

Der Rahmen besteht aus verschweißten Stahlprofilen mit aufgesetztem Drehkranz.

Antrieb: Getriebemotor mit 400 V, 50 Hz, Schutzklasse IP54,  
inkl. Bremse (230/400 V) zur Haltung der Endpositionen.

Je nach Anwendung kann diese Einheit mit Schutz- und Abdeckblechen erweitert werden.

Als Standard-Variante werden 4 Stück Induktive-Sensoren (2x Endlage, 2x Sanft-Start/-Stopp) inklusive Halterungen mitgeliefert.

Für Anwendungsfälle mit leichterem Fördergut gibt es eine pneumatische Lösung. Der Drehwinkel ist auf max. 90° beschränkt.



Eventuelle Gefahrenstellen, die sich durch den Aufstellungsort, die Kombination mit anderen Maschinen oder Elementen ergeben, müssen gesondert geprüft und beseitigt werden.

